BOLETIN OFICIAL

Dirección Nacional
del Derecho del Autor
Nº 781343

ANEXO II

PROVINCIA DEL NEUQUÉN

REPUBLICA ARGENTINA

AÑO LXXXIX **Neuquén, 11 de septiembre de 2009** **EDICION Nº 3157**

GOBERNADOR:	**Dr. JORGE AUGUSTO SAPAG**
VICEGOBERNADORA:	**Dra. ANA MARÍA PECHÉN**
Ministro de Gobierno, Educación y Cultura:	**Dr. JORGE OMAR ALVEDO TOBARES**
Ministro de Desarrollo Territorial :	**Prof. ELSO LEANDRO BERTOYA**
Ministro de Hacienda, Obras y Servicios Públicos:	**Cra. ESTHER FELIPA RUIZ**
Ministro de Desarrollo Social:	**a/c Dr. CESAR OMAR PÉREZ**
Ministro de Salud y Seguridad Social:	**Dr. DANIEL RUBÉN VINCENT**
Ministro de Justicia, Trabajo y Seguridad:	**Dr. CESAR OMAR PÉREZ**
Secretario de Estado de la Gestión Pública y Contrataciones del Estado:	**Ing. RODOLFO ESTEBAN LAFFITTE**
Secretario de Estado de Recursos Naturales :	**Ing. GUILLERMO ANIBAL COCO**
Secretario de Estado de Relaciones Institucionales y Coordinación:	**Ing. Agr. GUILLERMO ROBERTO PELLINI**
Secretaria de Estado de Control de Gestión :	**Sra. ZULMA GRACIELA REINA**

CORREO ARGENTINO
Cuenta Nº
0000012930F0052
Neuquén

Dirección y Administración:
Gral. Manuel Belgrano 427
☎ 0299 4422704 / 4495419 /4495190
(8300) Neuquén (Cap.)

www.neuquen.gov.ar
E-mail: boletinoficial@neuquen.gov.ar
Directora:
Sra. Contreras Gladys Noemí

LEYES DE PROVINCIA

LEY Nº 2656

POR CUANTO:

LA LEGISLATURA DE LA PROVINCIA DEL NEUQUEN SANCIONA CON FUERZA DE

LEY:

Artículo 1°: Decláranse de utilidad pública y sujetos a expropiación, con avenimiento bajo las condiciones que se detallan en los artículos siguientes, los inmuebles, bienes muebles y todo otro bien tangible o intangible que sea parte accesoria de la planta industrial detallada en el artículo 3º de la presente Ley, y que se detallan en el Anexo I -el que forma parte de la presente-, incluida la marca comercial.

Artículo 2°: El Poder Ejecutivo procederá a expropiar los bienes inmuebles, bienes muebles y todo otro bien tangible que sea parte accesoria de la planta industrial y que se detallan en el inventario adjunto -que como Anexo II forma parte de la presente Ley-, incluida la marca comercial.

Artículo 3°: El objeto de la presente expropiación es mantener la fuente laboral bajo gestión obrera, a los fines de posibilitar la continuidad de la actividad productiva de la mencionada planta en el marco de sus fines cooperativos, con la totalidad de los bienes inmuebles y muebles ubicados en la Ruta Provincial 7, km. 6,5 de la Provincia del Neuquén, donde se encuentra asentada la planta industrial de Cerámica Zanón SACIyM, cuyos datos catastrales son: NC 09-23-063-4648-0000, Matrícula Nº 24699, 11 ha; NC 09-23-063-6240-0000, Matrícula Nº 42396, 5 ha; NC 09-23- 063-5743-0000, Matrícula Nº 34203, 11 ha; NC 09-23-063-5548-0000, Matrícula Nº 17736, 3 ha; NC 09-23-063-5241-0000, Matrícula Nº 32920, 5 ha; NC 09-23-063-5045-0000, Matrícula Nº 17735, 5,7 ha; NC 09-23-063-5040-0000, Matrícula Nº 17863, 3,5 ha, con todo lo edificado, plantado y adherido al suelo que contienen los inmuebles citados.

Artículo 4°: Determínase que la totalidad de los derechos sobre los bienes son expropiados con el objeto de ser transferidos de manera definitiva a la Cooperativa de Trabajo Fasinpat Ltda., inscripta bajo el Nº 26.563 por Resolución 1584 del 21 de mayo de 2004 del Instituto Nacional de Asociativismo y Economía Social (INAES), conforme lo establezca la reglamentación de la presente Ley.

Artículo 5°: Autorízase a abonar, en concepto de precio indemnizatorio, hasta la suma de pesos veintitrés millones cuatrocientos seis mil quinientos sesenta y seis con treinta y un centavos ($23.406.566,31), para lo cual deberá obtenerse la conformidad o avenimiento del expropiado -por hasta dicho monto- en los términos del Artículo 26 de la Ley 804.

Artículo 6°: Facúltase al Poder Ejecutivo a gestionar el avenimiento por hasta el monto indemnizatorio fijado en el Artículo 5º de la presente Ley, ante:

a) La Sindicatura de la quiebra de Cerámica Zanon SACIyM, que tramita en los autos: "CERÁMICA ZANÓN SACIyM S/QUIEBRA" (Expte. 048.634) Juzgado Nacional de 1era. Instancia Comercial Nº 18, Secretaría 35.

b) Los siguientes acreedores declarados verificados o admisibles con privilegio especial sobre bienes de la planta industrial, ubicada en la Ruta Provincial 7, km. 6,5 de la Provincia del Neuquén, que se identifican como:

b.1) Instituto Autárquico de Desarrollo Productivo (IADEP).
b.2) SACMI IMPIANTI SA.
b.3) CORPORACIÓN FINANCIERA INTERNACIONAL (International Finance Corporation).

Artículo 7°: Determínase que la Cooperativa de Trabajo Fasinpat Ltda. compensará al Estado provincial, en especie, las sumas desembolsadas mediante la venta al costo de los productos que requiera la Provincia para fines públicos.

Artículo 8°: El gasto que demande la presente Ley se efectuará con cargo al Presupuesto General vigente al ejercicio en que se efectúe la expropiación, para lo cual el Poder Ejecutivo preverá la correspondiente partida presupuestaria.

Artículo 9°: Comuníquese al Poder Ejecutivo.

DADA en la Sala de Sesiones de la Honorable Legislatura Provincial del Neuquén, a los trece días de agosto de dos mil nueve.

Fdo.) CARLOS HORACIO GONZÁLEZ
Vicepresidente 1º a/c Presidencia
H. Legislatura del Neuquén

Lic. MARÍA INÉS ZINGONI
Secretaria - H. Legislatura del Neuquén

Registrada bajo número: **2656**

Neuquén, 31 de agosto de 2009

POR TANTO:

Téngase por Ley de la Provincia, cúmplase, comuníquese, publíquese, dése al Registro y Boletín Oficial y archívese.

Decreto Nº 1464/2009.

Fdo) SAPAG
TOBARES
BERTOYA

ANEXO I

Inmuebles ejido de Neuquén capital

NC: 09-23-063-4648-0000	Lote A-2 Sobrante del Lote 3-Sec. 1
NC: 09-23-063-5045-0000	Lote X1 Sobrante 3
NC: 09-23-063-5548-0000	Lote X2 Sobrante 3

Inmuebles ejido de Centenario

NC: 09-23-063-5040-0000	Lote 2 Sección I
NC: 09-23-063-5241-0000	Lote 1-A del lote 1 parte del lote s/n al NE L2 y L3
NC: 09-23-063-5743-0000	Lote 1-B del lote 1 parte del lote s/n al NE L2 y L3
NC: 09-23-063-6240-0000	Lote 1-C del lote 1 parte del lote s/n al NE L2 y L3

ANEXO II

CERÁMICA ZANÓN SAClyM

MAQUINARIAS, EQUIPOS E INSTALACIONES

Parque Industrial Neuquén - Ruta Provincial 7, km 6,5 - Provincia del Neuquén

Item	Cant	Detalle de los bienes
1	1	Serie de equipos marca Sacmi que forman parte una planta para la fabricación de gres porcelánico, compuesto por: 2 Agitadores ASP21 0; 1 Tolva metálica para alimentación de la Prensa; 1 indicador de nivel; 1 alimentador de polvo ALMI65; 1 motobomba 1 PI.
2	1	Elementos de matricería PC.
3	1	Conjunto de componentes del sistema de dosificación y alimentación de materias primas a los molinos de porcellanato compuesto de: cintas transportadoras varias; un alimentador lineal y un premezclador axial; un molino continuo MTC041 con reves timiento.
4	1	Línea completa de pulido para baldosas de gres porcellanato y granito, formatos del 30x30 al 40x40, compuesta de una máquina de desbaste grueso; una sección de pulido constituida por 32 cabezas abrasivas; dos secciones de biselado para cubrir

		los cuatro.
5	2	Línea completa de pulido para baldosas de gres porcellanato y granito, formatos del 30x30 al 40x40, compuesta de una máquina de desbaste grueso, una sección de pulido; dos secciones de biselado cara cubrir los cuatro bordes de las piezas pulidas.
6	1	Planta para la elaboración de polvo micronizado provisión LB. A partir de polvo atomizado hasta la boca de la prensa.
7	1	Elementos de matricería MC/MP.
8	1	Planta para la elaboración de grano grueso
9	1	Línea de selección marca Nuova Fima tipo Synthesis de 5 apiladores con envasadora para instalarse en pulidora; una línea de selección marca Nuova Fima tipo Synthesis de 5 apiladores con envasadora para instalarse bajo escuadradora; un robot paletizador.
10	1	Equipamiento provisión LB, para ampliación planta desmicronización y alimentación a prensa PH2800 porcellanato, compuesto por: una serie de cintas transportadoras; dos elevadores a cangilones; un molino micronizado; cantidad suficiente de desviadores eléctricos.
11	3	Secadero Horizontal Sacmi SR235 16,8 con equipo nuevo.
12	1	Sistema de alimentación Prensas, marca LB, modelo Dual 160/65, con los correspondientes silos para alimentación de prensas componentes para instalación eléctrica y kits de adaptación para formato 40x40x3 salidas y 30x60x3 salidas.
13	1	Prensa hidráulica PH-2800 completa marca Sacmi, Nº de fabricación 414062.
14	1	Prensa hidráulica, marca Sacmi, modelo PH-2800, para producción de baldosas de gres porcelánico, con tablero de comando y potencia, bomba hidráulica y demás componentes, instalada funcionando.
15	1	Conjunto de cintas transportadoras, desviadores electroneumáticos, sistemas de pesadas continuas y elevador de cangilones marca LB, para alimentación de prensas doble cargamento.
16	1	Prensa hidráulica PH-2500 completa marca Sacmi.
17	1	Máquina escuadradora, biseladora, marca Ancora, con dos unidades de biselado y un girador intermedio, incluye una unidad de secado de humedad residual y un banco de clasificación manual. Equipo montado y en funcionamiento.
18	1	Máquina escuadradora, biseladora, marca Ancora, con dos unidades de biselado y un girador intermedio, incluye una unidad de secado de humedad residual y un banco de clasificación manual. Equipo montado y en funcionamiento.
19	1	Prensa hidráulica PH-1600 completa, marca Sacmi.
20	1	Taller mecánico / Matricería.
21	1	Conjunto de elementos para almacenaje de polvos atomizados y/o mezclas para la fabricación de porcellanato doble cargamento compuesto por: 13 silos de 40m³ (diámetro 2.200mm por altura 11.600m); 26 sondas eléctricas para medición de niveles máximos.
22	1	Secadorapulverizador (atomizador) marca Sacmi, tipo ATM-600, para el secador de barbotina cerámica, compuesto de: torre de secado de acero inox. con revestimiento de lana de roca y envoltura metálica. Ventilador de extracción del aire húmedo. Equipo de recuperación.
23	1	Sistema de compresión de aire industrial.
24	1	Planta para el tratamiento del agua residual del proceso del pulido de gres porcelánico,incluye unidad de bombeo, tanques de decantación de sedimentos y unidades de dosificación de agentes químicos, marca Eurofilter montada y funcionando.

25	1	Secadorapulverizador (atomizador) marca Sacmi, tipo ATM-51, para el secador de barbotina cerámica, compuesto de: torre de secado de acero inox. con revestimiento de lana de roca y envoltura metálica. Ventilador de extracción del aire húmedo. Equipo de recuperación.
26	1	Subestación 33/13,2kv 10MVA.
27	1	Conjunto de máquinas y otros elementos marca TSC, para línea de decoración de grandes formatos para porcellanato, compuesto por: tres alargadores de línea Bilancelle 120PZ, formato máximo 600x600; cuatro cabinas de pulverizado doble disco con inverter.
28	1	Subestación 13,2/0,4kv 7,8MVA.
29	10	Línea de selección automática con serie de apiladores, formato variable y unidad envasadora para cajas de cartón.
30	1	Secadorapulverizador (atomizador) marca BND N° 1000/31, tipo ATM-25, para el secador de barbotina cerámica, compuesto de: torre de secado de acero inox. con revestimiento de lana de roca y envoltura metálica. Ventilador de extracción del aire húmedo. Equipo de recuperación.
31	2	Equipos secaderos horizontales monocanal marca Siti, para estacionamiento de sales solubles, sobre línea de decoración del porcellanato completos con tableros eléctricos, elementos de conexión a las líneas de transportes, todo instalado y funcionando.
32	1	Horno para cocción de azulejos cerámicos marca BND N° 45959/1002 tipo continuo, de las siguientes características: temperatura de trabajo 1100°C; consumo de gas natural 65m3/hora a una presión de línea de 2kg/cm2; calentamiento por medio de 64 quemadores.
33	5	Horno para cocción de azulejos cerámicos marca BND N° 45959/1002 tipo continuo, de las siguientes características: temperatura de trabajo 1150°C; consumo de gas natural 85m3/hora a una presión de línea de 2kg/cm2; calentamiento por medio de 120 quemadores.
34	1	Horno para cocción de azulejos cerámicos marca BND N° 45959/1002 tipo continuo, de las siguientes características: temperatura de trabajo 1150°C; consumo de gas natural 85m3/hora a una presión de línea de 2kg/cm2; calentamiento por medio de 120 quemadores.
35	2	Hornos rápidos monoestractos marca Ing. U. Mori N° 3563/1 de rodillos aptos a la monoquema de azulejos cerámicos, caract.: largo 60m, combustible: gas natural; temperatura de ejercicio 1180ºC; producción 1500m2/día; ancho útil del horno 1300mm.
36	1	Trasladora “Rolstock” marca Gabbrielle N° 1000/56, automática para carros contenedores Corol, servicio de carga y descarga sobre ambos lados, con tres niveles verticales de trabajo.
37	1	Molde punzón entrante para prensa Sacmi PH-2800 con dispositivo SMU, formato 30x60 con dos salidas; un tampón revés isostático 30x60; dos tampones en acero templado pulido y cromado formato 30x60; dos tampones isostáticos tipo B de acero C40, molde espejo.
38	1	Generadores de emergencia y tablero de transferencia automática.
39	1	Conjunto de estructuras metálicas de acero componentes de toda la soportería y plataformas del sistema de dosificación alimentación de materias primas preparación y dosificación de la barbotina de la planta de porcellanato, proveedor.
40	1	Laboratorio cerámico-químico.
41	1	Máquina para decorado en seco sobre molde de la prensa con sistema de tolvas estructura metálica de soporte.

42	1	Secadorapulverizador (atomizador) marca Sacmi. para el secador de barbotina cerá mica, compuesto de: torre de secado de acero inox, con revestimiento de lana de roca y envoltura metálica. Ventilador de extracción del aire húmedo. Equipo de regulación de temperatura.
43	1	Subestación 13,2/0,4kv 8MVA.
44	1	Planta molienda de esmaltes.
45	4	Línea para decoración baldosas gres porcelánico completa con su sistema de poleas y correas; soportes para instalación eléctrica tubería de aire; motorización con motovariadores; tubería de agua; una cabina de fijación; dos aerógrafos; un aplicador de cola.
46	2	Alimentadores “Rolstock” marca Gabbrielle W 9907 y 9908, para alimentar los hornos de rodillos, potencia 9,79CV.
47	6	Prensa hidráulica automática marca Sacmi, modelo PH980, compuesta por: central hidráulica formada por un tanque cilíndrico con cambiador doble de calor; bomba de pistones; un grupo de válvulas regulación y protección; un grupo de multiplicadores de presión.
48	2	Recogedores “Rolstock” marca Gabbrielle Nº 9909 y 9910, para recuperar los azulejos cocidos a la salida de los hornos transportador de 1400mm de ancho, potencia instalada 9,79CV.
49	1	Sistema de conjunto de perfiles y chapas de acero para la ampliación de una plata forma de carga de prensas de porcellanato, todo de LB.
50	1	Conjunto de elementos necesarios para la modificación de las tolvas de almacenaje dosificación alimentación.
51	1	Prensa hidráulica automática marca Sacmi, modelo PH680, compuesta por: central hidráulica formada por un tanque cilíndrico con cambiador doble de calor; bomba de pistones; un grupo de válvulas regulación y protección; un grupo de multiplicadores de presión.
52	1	Prensa hidráulica automática marca Sacmi, modelo PH680, Nº 276323, compuesta por: central hidráulica formada por un tanque cilíndrico con cambiador doble de calor; bomba de pistones; un grupo de válvulas regulación y protección; un grupo de multiplicadores.
53	1	Conjunto de máquinas y otros elementos marca TSC, para línea de decoración de grandes formatos para porcellanato, compuesto por: una cabina aerográfica a triángulo CA60 formato 660x660 completa; tres máquinas serigráficas DEN93-S para la decoración.
54	1	Línea de empuje marca BND N° 1000/57/58, formada por: línea de acumulación empuje para los canales de almacén “Rolstock” puesta a 180” completas, largo total 426m; seis terminales de barra de 3.000mm, arrastre con cadena 1" 114 (35,40mm) ochenta contenedores.
55	1	Sistema de gestión automática del parque de porcellanato con control sobre el estado de las máquinas de carga de líneas alimentación y descarga de hornos, alimen
-		tación de pulidoras y escuadradoras y situación del stock intermedio a traves de los AGV.
56	1	Prensa oleodinámica para cerámicos marca Sacmi N° 262089, mod. PH-1400, presión máxima de prensado 1000tn presión máxima de trabajo, bomba hidráulica 310bar, potencia de accionamiento con motor eléctrico marca Motor Gruppo Industriale Ercole Marel.
57	1	Prensa oleodinámica para cerámicos marca Sacmi N° 262090, od. PH-1400, presión máxima de prensado 1000tn presión máxima de trabajo, bomba hidráulica 310bar, potencia de accionamiento con motor eléctrico marca Motor Gruppo Industriale

		Ercole Marel.
58	1	Horno a Rodillos Tercer Fuego.
59	1	Carro de alimentación polvo marca Sacmi N° 45959/2033 para la prensa PH-555 para molde de 12 salidas de 100x100mm.
60	1	Molino de tambor marca Sacmi, modelo MTD 340, N° 45959/2003, capacidad volumétrica 34m³, capacidad de carga 17.000kg, accionado por motor eléctrico, marca Asea Brown Boverl, Nº 7475745 de 122CV, grupo de transmisión auxiliar de 1,6CV..
61	3	Molino de tambor, marca Sacmi, modelo MTD 340, N° 45959/2004; capacidad volumétrica 34m³, capacidad de carga 17.000kg, accionado por motor eléctrico marca Asea Brown Boveri, N° 7475748 de 122CV, grupo de transmisión auxiliar de 1,6CV..
62	1	Molino de tambor, marca Sacmi, modelo MTD 340, N° 45959/2004; capacidad volumétrica 34m³, capacidad de carga 17.000kg, accionado por motor eléctrico marca Asea Brown Boveri, N° 7475748 de 122CV, grupo de transmisión auxiliar de 1,6CV..
63	2	Molinos a tambor, para molienda en húmedos de arcillas, marca: Sacmi nvs.: 343 y 344 ambos modelo MT 34000, giros por minuto 12, peso 12.890kg. Volumen útil del cilindro 27000 l, diámetro exterior 3.185mm, largo 4.060mm equipados con motor.
64	8	Molinos de tambor marca Sacmi para la molienda de la pasta, tipo MT 34.000, completo con motores eléctricos marca Ansaldo de 125CV c/u, capacidad de carga 15/16tn..
65	3	Molinos de tambor marca Sacmi Nº 056.122; 056.123 y 056.124 para la molienda de la pasta, tipo MT 34.000, completo con motores eléctricos marca Ansaldo Nº 713.113; 711.566 y 713.109 de 125CV c/u capacidad de carga 15/16tn.-
66	3	Prensas hidráulicas marca Sacmi Nº 089037; 089034 y 089036 tipo PH-555, para la producción de azulejos cerámicos, de mando automático, compuesta de equipo electrónico de mando, equipo hidráulico de mando de la máquina, equipo para el control de la temperatura.
67	7	Secaderos verticales marca Sacmi, modelo EVA, con las siguientes características: sistema de transporte de cestos contenedores de azulejos cerámicos a cadena accionados por motor eléctrico de 5,5CV de potencia; un quemador a gas, consumo 60m³/hora a 2bar.
68	3	Secaderos verticales marca Sacmi, modelo EVA 129 N° 45959/1004; 45959/1005 y 45959/1006 respectivamente, con las siguientes características: sistema de transporte de cestos contenedores de azulejos cerámicos a cadena accionados por motor eléctrico de 5,5..
69	1	Conjunto de elementos componentes del sistema de dosificación y alimentación de los molinos de porcellanato, compuestos por dos tableros eléctricos, estructuras de acero e indicadores de nivel marca Sacmi..
70	1	Conjunto de elementos de matricería marca Mass a montar sobre Prensa Sacmi PH-2800, sobre dispositivo SMU completo formato 30x30x4 salidas para el conformado de baldosa de gres porcelánico.
71	1	Instalación de aspiraciones marca Sacmi, 26520 s/modelo.
72	39	Silos en acero inoxidable para contener polvo atomizado de porcellanato.
73	1	Molde para Prensa hidráulica PH-2800, 30x30; un molde para prensa hidráulica PH-2800 20x20; un molde para PH-280 40x40; serie de elementos para la conexión de la prensa con el carro doble correa de LB -provisto por la firma Sacmi-.
74	2	Elevadores “Rolstock” marca Gabbrielle N° 3563/3 y 3563/4, comprende una estación de carga/descarga de los carros contenedores. La estación está formada por una estación de parque un conjunto de rodillos levantable y un elevador.
75	1	Secadero de rodillos monoplano marca Sacmi, modelo EMS42350/12,6, máxima de potencialidad térmica instalada 30.000kcal/hora, largo 12.600mm, dimensión máxima de la boca 1500mm, diámetro rodillos 25mm, paso rodillo 37,5mm, potencia de

		accionamiento 13CV..
76	1	Secadero de rodillos monoplano marca Sacmi, modelo EMS42350/12,6, Nº 1815 máxima de potencialidad térmica instalada 30.000kcal/hora, largo 12.600mm, dimensión máxima de la boca 1500mm, diámetro rodillos 25mm, paso rodillo 37,5mm., potencia de accionamiento 13CV.
77	1	Línea de esmaltación para formatos 100x100mm marca Sacmi W 45959/2034 construida en estructura metálica de soporte; compuesta por: línea de transporte a correa doble de 73,60m, tramos de correas con motovariadores, curva a 90°, estación de carga.
78	1	Línea decoración Tercer fuego.
79	12	Líneas de esmaltación de cerámicos, formatos 20x20 a 45x45cm con máquinas para aplicaciones de efectos y decorados.
80	1	Planta de tratamiento de efluentes líquidos con cubas de precipitado, dosificación automática de agentes floculantes, filtro prensa y bombeado, retorno de agua tratada.
81	1	Instalación de aspiración, marca Sacmi, 26500.
82	3	Cuadradoras “Rolstock” marca Gabbrielle Nº 9911; 9912 y 9913 máquinas automáticas colocadas al término de la esmaltadoras para formar los cuadros de azulejos con dos pequeños planos para posición de azulejos de elevada velocidad; dos descargadores “Rolstock”.
83	1	Transbordador oleodinámico marca Barbieri y Tarozzi Nº 405, tipo 141 a dos plazas veloces de tres ejes con dos trineos de accionamiento hacia ambos lados hidráulico a través de cadenas; pistón hidráulico para fijarlo en posición en los puntos de parada.
84	1	Transbordador oleodinámico marca Barbieri y Tarozzi Nº 404, tipo 141 a dos plazas veloces de tres ejes con dos trineos de accionamiento hacia ambos lados hidráulico a través de cadenas; pistón hidráulico para fijarlo en posición en los puntos de parada.
85	3	Robot AGV marca Barbieri y Tarozzi para la movimentación del parque de porcellanato, accionado a batería con sistema de traslación guiada por cable guía y comunicación por RF con la central.
86	2	Indicadores continuos de nivel; un equipo SMU 563 a tres caldas para PH-2800 y un carro para montaje de moldes tipo CE45 provisto por la firma Sacmi todo instalado y funcionando.
87	1	Dispositivo SMU 463 marca Sacmi para prensa PH-1600 y grupo de accesorios para la tercera caída del molde.
88	3	Palas cargadoras Caterpillar 930T..
89	1	Equipo p/fabricación de pantallas serigráficas.
90	28	Máquina para cargar/descargar vagonetas marca Barbieri y Tarozzi, compuesta por una parte fija constituida por un bastidor metálico en perfiles de acero, de 2700mm de ancho por 3400mm de alto; un tramo telescópico articulado en ambos extremos.
91	1	Máquina para descargar vagonetas en 2 filas marca Barbieri y Tarozzi Nº 1756; compuesta por una parte fija contituida por un bastidor metálico en perfiles de acero, de 2700mm de ancho por 3400mm de alto; un tramo telescópico articulado en ambos extremos.
92	13	Sistema de aspiraciones.
93	1	Grupo empujador doble marca Barbieri y Tarozzi tipo 002 N° 356 compuesto por una central hidráulica de 700x350x460mm de alto, provista de dos electroválvulas para el comando direccional del aceite a cada uno de los pistones.
94	1	Grupo empujador doble marca Barbieri y Tarozzi tipo 002 N° 357 compuesto por una central hidráulica de 700x350x460mm de alto, provista de dos electroválvulas para el comando direccional del aceite a cada uno de los pistones.

95	1	Estructura metálica marca BND N° 1000/7, para soporte del cajón pesador y de las cintas transportadoras, con la plataforma de servicio de los molinos completa de escaleras y pasarelas, pasamanos, con tolvas de carga de los molinos, compuesta de perfilados.
96	1	Máquina para cargar vagonetas en dos filas marca Barbieri y Tarozzi N° 1752, compuesta por: una parte fija constituida por un bastidor metálico en perfiles de acero, de 2700mm de ancho por 3400mm de alto; un tramo telescópico articulado en ambos extremos.
97	1	Conjunto de elementos de matricería, marca Mass, compuesto de: un molde espejo con separador para prensa Sacmi PH-2800, dotada de dispositivo SMU 156, para porcellanato grano grueso, formato 300x300x4 salidas, lados rectos, espesor de placa en crudo 9mm completo.
98	1	Conjunto de elementos de matricería marca Mass, compuesto de: un molde espejo para prensa Sacmi PH-1600, dotada de dispositivo SMU 144 para porcellanato grano grueso, formato 300x300x3 salidas, lados rectos, espesor de la placa en crudo 9mm completo.
99	1	Máquina para cortar piezas cerámicas marca Emec N° 45959/2038, provista de dos discos diamantados montados sobre ejes horizontales potencia de accionamiento 12/14CV cada uno; soportados por estructura de hierro con desplazamiento vertical.
100	1	Pantalla serigráfica.
101	1	Sistema de movimentación Tercer fuego.
102	3	Molinos de tambor marca Sacmi Nºs 056133; 056035 y 056134, tipo MT. 5000, para la molienda de los esmaltes, con todos los accesorios mecánicos, correas de transmisión, cabina eléctrica de mando con cuenta horas, capacidad de carga 1,5tn..
103	1	Instalación de aspiración de polvo y de pulverización al servicio de los siguientes trabajos: dosificación materias primas, molienda preparación de polvos para atomización y depósito de polvos atomizados. El suministro comprende: filtro de mangas con equipo.
104	10	Autoelevadores.
105	4	Silos marca BND Nºs 1000/42-43-44-45, para contener el polvo atomizado, capacidad 63m3, c/u.
106	3	Líneas de esmaltado decorado automático marca Sacmi N° 067051; 067052 y 067053, predispuestas para decoración de varios efectos por medio de serigrafia, de los azulejos crudos de piso semi-gres: producción cada 8hs. 800/900m2.
107	1	Cabezal impresor Matthews, completo con los correspondientes empalmes motorizados a las líneas de transporte, proveedor Nuova Fima.
108	1	Cinta transportadora marca BND N° 1000/41, de goma, en cuenca para recolección de polvo a ser prensado, ancho cinta 500mm distancia entre ejes 12m, potencia 2,5CV.
109	1	Elevador a cangilones marca Sacmi, modelo ETN 4, N° 45959/2009, cangilones enganchados sobre cinta de tela engomada, capacidad 20tn/hora: distancia entre bocas 18.000mm potencia de accionamiento 3CV.
110	1	Elevador de cangilones marca BND N° 1000/39, tipo ETIN, con cangilones enganchados sobre cinta de tela gomada, capacidad 4/7tn, distancia entre bocas 14m, potencia 4CV.
111	1	Elevador de cangilones marca BND N°1000/46, tipo ET2N, con cangilones enganchados s/cinta de tela gomada, alimentación del polvo a las prensas, capacidad/h 8/15tn distancia entre bocas 10m potencia instalada 5,5CV.
112	3	Secaderos rápido verticales marca Sacmi Nºs 1000/52, 53 y 54 del tipo EVA para el secado de azulejos, con las siguientes características: altura prox. 10m, producción/h. 100/140m2, potencia máx. del generador 375.000kcal/h, potencia eléctrica instalada 20CV.
113	1	Silo metálico marca Sacmi, N° 45959/2010 para el almacenamiento del polvo atomizado; volumen interior 100m³: dos, indicadores de nivel a hélice rotatoria.

114	1	Silo metálico marca Sacmi, N° 45959/2011 para el almacenamiento del polvo atomizado; volumen interior 100m³: dos, indicadores de nivel a hélice rotatoria.
115	1	Silo metálico marca Sacmi, N° 45959/2012 para el almacenamiento del polvo atomizado; volumen interior 100m³: dos, indicadores de nivel a hélice rotatoria.
116	1	Silo metálico marca Sacmi, N° 45959/2013 para el almacenamiento del polvo atomizado; volumen interior 100m³: dos, indicadores de nivel a hélice rotatoria.
117	1	Silo metálico marca Sacmi, N° 45959/2014 para el almacenamiento del polvo atomizado; volumen interior 100m³: dos, indicadores de nivel a hélice rotatoria.
118	1	Silo metálico marca Sacmi, N° 45959/2015 para el almacenamiento del polvo atomizado; volumen interior 100m³: dos, indicadores de nivel a hélice rotatoria.
119	1	Instalación de aspiración de polvo marca BND N° 1000/55, palas tres esmaltadoras, destinadas a la pulverización de las secciones de cepillado, esmaltado de rocío y raspado, sistema húmedo, accionada por motor eléctrico marca Ansaldo N° 711537 de 100CV.
120	1	Equipo transportador para la verificación, control, selección y empacado de baldosas cerámicas, marca Emec N° 45959/2037 compuesto por línea de conexión de dos canales de 2.900mm de largo, banco de selección compuesto por cinta transportadora plana.
121	1	Máquina para esmaltado en seco con granalla, para tres colores diversos, marca Nasseti Usmar, modelo Diprex N° 45959/2036 compuesto por: a) distribuidor de estructura en perfil barnizado, largo 1200mm, ancho 1.200mm, alto 2.600mm variador de velocidad.
122	1	Alimentador a rodillos marca Sacmi, modelo AER 140 N° 228513688, para la alimentación del secadero; dos motovariadores dispositivo electroneumático presión de alimentación de aire comprimido 6bar consumo máximo aire comprimido 65nl/min.
123	1	Alimentador de rodillos marca Sacmi, modelo AER 140, N° 138550591 para la alimentación del secadero; dos motovariadores dispositivo elecotroneumático presión de alimentación de aire comprimido 6bar consumo máximo de aire comprimido 65nl/min.
124	1	Transportador de rodillos marca Sacmi, modelo RPR 140 W 128013688 entre la prensa y el secadero, recolección móvil de rodillos con traslado neumático; dos cepillos con traslado neumático; dos cepillos rotantes motorizados; transportadora de rodillo motorizado.
125	1	Transportador de rodillos marca Sacmi, modelo RPR 140 N° 138450591 entre la prensa y el secadero, recolección móvil de rodillos con translado neumático; dos cepillos rotantes motorizados; transportadora de rodillos motorizados; volcador motorizado.
126	1	Accesorios/Estanterías Tercer fuego.
127	1	Cinta transportadora marca Sacmi, modelo TNC 500 N° 45959/2022 de goma y tela; tipo en V ancho 500mm, distancia entre ejes de tambores 18.000mm capacidad máxima 35tn/hora potencia de accionamiento 3CV.
128	1	Cuadro eléctrico marca BND N° 1000/6, completo de armario y cablaje interno y equipos eléctricos para mando y protección de motores, con cuadro sinóptico para mando de las máquinas ante citadas que incluye el sistema de pesado de las materias primas.
129	1	Equipamiento auxiliar, servicios Tercer fuego.
130	2	Líneas de selección y empaque marca Gabbrlelle N°9914 y 9915 para azulejos quemados a la salida de los hornos compuesta de: una curva de conexión; una cinta de goma en llano para conexión a la posición de selección largo 2000mm ancho 400mm.

131	1	Transbordador auxiliar marca Barbieri y Tarozzi W 45959/1000; de dos posiciones, compuesto de tres ejes con dos ruedas metálicas por eje, desplazamiento a piñón cadena con velocidad fija, potencia de accionamiento 0,34CV.
132	1	Transbordador auxiliar marca Barbieri y Tarozzi W 45959/1001 de dos posiciones, compuesto de tres ejes con dos ruedas metálicas por eje, desplazamiento a piñón cadena con velocidad fija, potencia de accionamiento 0,34CV.
133	1	Máquina para la aplicación de esmalte en seco marca Ferrari y Cigarini, modelo MS 86, N° 45959/2035; bomba neumática para la aplicación automática de granalla y/o arena, accesorio para esmaltar baldosa cerámica dándole efecto mármol dimensiones 1200mm.
134	1	Cinta transportadora marca BND Nº 1000/40, en goma, en cuenca, movible, reversible, motorizado, con mando a distancia ancho cinta 500mm largo entre ejes 6m.
135	3	Equipos de conexión marca Sacmi Nºs 066064; 066065 y 066066, con correas de transporte de los azulejos entre el molde de la prensa y el secado vertical compuestos de: dispositivo inicial par limpieza del molde, estructura metálica de soporte; un conjunto de rascadores.
136	1	Molino de tambor marca Sacmi Nº 056132, para molienda de esmaltes tipo MT·lOOO-P, completo, capacidad 300kg, potencia 5,5CV sin revestimiento.
137	8	Tanques de acero inoxidable para barbotina coloreada, capacidad 6m³, marca Sacmi; dos agitadores ASP225; una tolva de pre carga para el molino MTC041 de 18m³.
138	1	Cinta transportadora horizontal marca BND N° 1000/5, de goma tipo cóncavo de dos sentidos de rotación, movible sobre rieles por medio de motor, ancho 600mm entre ejes 9m, potencia instalada 3 + 0,75CV.
139	1	Cinta transportadora marca BND Nº 1000/49, de goma en llano para la alimentación de las prensas, ancho 500m m, largo entre ejes 13,50m potencia 3CV.
140	1	Cinta transportadora marca Sacmi, modelo TNC 500 Nº 45959/2023, de goma y tela, tipo plana, ancho 500mm, distancia entre ejes de tambores 35000mm capacidad máxima 24tn/hora, potencia de accionamiento 4CV.
141	4	Planta de presurización hidroneumática para agua industrial/red de incendio.
142	1	Agitador marca Sacmi, modelo ASP 110, W 226512 para la barbotina, paletas de madera, eje de acero, potencia de accionamiento 10CV.
143	1	Agitador marca Sacmi, modelo ASP 110, W 226513 para la barbotina, paletas de madera, eje de acero, potencia de accionamiento 10CV.
144	1	Agitador marca Sacmi, modelo ASP 110, W 226514 para la barbotina, paletas de madera, eje de acero, potencia de accionamiento 10CV.
145	1	Agitador marca Sacmi, modelo ASP 110, W 226516 para la barbotina, paletas de madera, eje de acero, potencia de accionamiento 10CV.
146	3	Agitador marca Sacmi, modelo ASP 110, W 226517 para la barbotina, paletas de madera, eje de acero, potencia de accionamiento 10 CV.
147	1	Agitador marca Sacmi, modelo ASP 110, W 226517 para la barbotina, paletas de madera, eje de acero, potencia de accionamiento 10CV.
148	6	Agitadores a palas marca Sacmi Nº 1000/9-10-11-12-13 y 14 tipo ASP. 110 para los tanques de la barbotina fina 1º y 2º depósito completo de palas metálica potencia 15CV c/u.
149	1	Cinta transportadora horizontal marca BND N° 1000/4, de goma tipo cóncavo, ancho 600mm, entre ejes tambores 11m, con motorreductor de 3CV.
150	2	Tamices marca Sacmi tipo SB-1029 N° 113 y 114, para tamizar la barbotina, con dos redes tamizantes, mallas de 90, 120 por cm² capacidad/h 6.000 l, potencia 3CV.
151	1	Tamiz vibrante marca Sacmi, modelo SPB 120, Nº 181283 para tamizar la barbotina con tres redes tamizantes, mallas 90:120 por cm²; área útil de tamizado 1,10m², peso

		320kg, potencia de accionamiento 2CV.
152	1	Tamiz vibrante marca Sacmi, modelo SPB 120, Nº 181284 para tamizar la barbotina con tres redes tamizantes, mallas 90:120 por cm²; área útil de tamizado 1,10m²; peso 320kg; potencia de accionamiento 2CV.
153	1	Tamiz vibrante marca Sacmi, modelo SPB 120, Nº 181285 para tamizar la barbotina con tres redes tamizantes, mallas 90:120 por cm²; area útil de tamizado 1,10m²; peso 320kg; potencia de accionamiento 2CV.
154	1	Cinta transportadora marca Sacmi, modelo TNC 500, N° 45959/2021, de goma y tela; tipo en V; ancho 500mm, distancia entre ejes de tambores 9000mm capacidad máxima 35tn/hora potencia de accionamiento 2CV.
155	1	Instalación de pesado marca BND W 45959/2000, compuesta por contenedor de 15m³ capacidad volumétrica; capacidad máxima descarga 30tn/hora; balanza Ustus, Nº 45959/2001 con cuadrante de una vuelta; capacidad 20.000kg Potencia de accionamiento 3CV.
156	1	Bomba de pistones marca Sacmi, modelo PPB 130, N° 138158 para la inyección de una barbotina dentro del atomizador, caudal 130.000 l/hora; presión máxima 30bar accionada por motor eléctrico marca Ercole Marelli N° F 20594 de 30CV.
157	5	Bomba de pistones marca Sacmi, modelo PPB 130, N° 138158 para la inyección de una barbotina dentro del atomizador, caudal 130.000 l/hora; presión máxima 30bar accionada por motor eléctrico marca Ercole Marelli N° F 20594 de 30CV.
158	1	Cinta transportadora inclinada marca BND N° 1000/3, de goma, tipo cóncava, ancho 600mm, entre ejes tambores 10m, sistema de tracción con motorreductor de 3CV.
159	1	Cinta transportadora inclinada marca Laker N° 1000/2, de placas metálicas onduladas, ancho 600mm, con motor reductor potencia instalada 7,5CV.
160	1	Balanza mecánica para el pesado de las materias primas a ser enviadas a los molinos.
161	1	Balanza mecánica marca Montanari Nº cr-1601/3, para el pesado de las materias primas a ser enviadas a los molinos, con tolva metálica de 16m³ de cap. Cinta extractora de goma: largo 800mm entre eje tambores 7500mm potencia 5CV.
162	1	Cinta transportadora marca BND N° 1000/48, de goma, en cuenca, colocada debajo del tamiz, ancho 500mrn, largo entre ejes 4,5m, potencia de 1,5CV.
163	1	Cinta transportadora marca Sacmi, Modelo TNC 500, N° 45959/20087 de goma y tela, tipo cóncava; ancho 500mm distancia entre ejes de tambores 11000mm, potencia de accionamiento 2CV.
164	1	Cinta transportadora marca Sacmi, Modelo TNC 500, N° 45959/2008, de goma y tela, tipo cóncava; ancho 500mm distancia entre ejes de tambores 12000mm, potencia de accionamiento 2CV.
165	1	Cuadro eléctrico marca BND Nº 1000/50, completo de armario y equipos eléctricos para mando y protección motores, completo.
166	1	Tablero eléctrico marca Sacmi, N° 45959/2005, armario y equipos eléctricos para mando y protección de la potencia de los agitadores y tamices.
167	2	Básculas p/camiones.
168	1	Molino de tambor marca Sacmi Nº 056131, para molienda de esmaltes, tipo MT-200, completo, capacidad 60kg, potencia 1CV con revestimiento y carga de bolsas.
169	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 789; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
170	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 784; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y

		3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
171	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 785; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
172	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 786; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
173	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 787; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
174	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 783; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
175	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 788; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
176	1	Cuadro eléctrico marca Napal y Muñoz SA W 1000115, completo de armario, de cableaje interno y de equipos eléctricos para mando y protección de motores de los agitadores c/mando individual e indicación de marcha y parada.
177	4	Máquinas encajetadoras automáticas marca Tenko N° 1000/59; 1000/60; 100061 y 1000/62 tipo dúplex, velocidad de producción de 120/60 piezas/min potencia instalada 5,5CV.
178	1	Unidad de descarga secadero monoestreto marca Sacmi, modelo NUE 195, N° 147556891 para la recolección de cerámicos.
179	1	Alimentador rotativo marca Sacmi, modelo AR4, N° 45959/2016 para la descarga de los silos de reposo; capacidad 18tn/hora potencia de accionamiento 2CV.
180	1	Alimentador rotativo marca Sacmi, modelo AR4, N° 45959/2017 para la descarga de los silos de reposo; capacidad 18tn/hora potencia de accionamiento 2CV.
181	1	Alimentador rotativo marca Sacmi, modelo AR4, N° 45959/2018 para la descarga de los silos de reposo; capacidad 18tn/hora potencia de accionamiento 2CV.
182	1	Alimentador rotativo marca Sacmi, modelo AR4, N° 45959/2019 para la descarga de los silos de reposo; capacidad 18tn/hora potencia de accionamiento 2CV.
183	1	Alimentador rotativo marca Sacmi, modelo AR4, N° 45959/2020 para la descarga de los silos de reposo; capacidad 18tn/hora potencia de accionamiento 2CV.
184	1	Bomba de membrana marca Sacmi Nvs 053046, tipo PPB-2-a para el traslado de la barbotina de los tanques de depósito al tanque atomizador, con mando mecánico del movimiento de la membrana, con membrana de neoprena, cap. 5.000 1 presión 3atm.
185	2	Cintas transportadoras marca BND Nvs 1000/37 - 38, de goma cóncavas para recolección de polvo, ancho cinta 500rnm, largo entre ejes 5,5m potencia 2CV c/u.
186	25	Vagonetas marca Barbieri y Tarozzi, números 1.000 al 1.024; de 1.360x2.045x2.260mm. de alto; compuestas por un bastidor inferior en hierro ángulo provisto de dos ejes con dos ruedas cada uno; placas laterales perforadas con nervaduras para insertar rulos.
187	3	Compensadores marca Sacmi N° 099001; 099002 y 099003, tipo CEV, de ejes verticales, montado sobre el transportador de azulejos del molde de las prensas al se-

		cado rápido, con 70 dientes para el posicionamiento de los azulejos, potencia 2CV.
188	1	Dispositivo a rodillos marca Sacmi, modelo NUE 141, Nº 067898, para la salida del secadero; dos motorreductores; dispositivo electroneumático, presión de aire comprimido 5 a 7 k/cm2 potencia de accionamiento O,75CV.
189	1	Dispositivo a rodillos marca Sacmi, modelo NUE 141, Nº 067899, para la salida del secadero; dos motorreductores; dispositivo electroneumático; presión de aire comprimido 5 a 7kg/cm² potencia de accionamiento 0,75CV.
190	1	Tablero eléctrico marca BND N° 45959/2031, armario y equipos eléctricos para mando y protección de la potencia para la sección de esmaltes.
191	1	Horno de termoretracción marca BND N° 1000/64, para el cierre de los pallets de cajas por medio de vaina plástica, tipo de dos puertas motorizadas, producción/h. 50 pallets potencia instalada 5CV. Quemador a gas natural de 120000kcal/h..
192	2	Horno de termoretracción, para el cierre de los pallets de cajas por medio de vaina plástica, quemador a gas natural.
193	17	Tolva de acero inoxidable marca Sacmi, N° 45959/2025, para el contenido del polvo a ser prensado; volumen interior 2,8m³.
194	1	Tolva de acero inoxidable marca Sacmi, N° 45959/2025, para el contenido del polvo a ser prensado; volumen interior 2,8m³.
195	55	Vagonetas marca Barbieri y Tarozzi, números 390 al 454; de 1.360x1.990x2.260mm. de alto; compuestas por un bastidor inferior en hierro ángulo provisto de dos ejes con dos ruedas cada uno; placas laterales perforadas con nervaduras para insertar los rulos.
196	1	Cinta transportadora marca Sacmi, modelo TNC 500, N° 45959/2006, de goma y tela, tipo cóncava; ancho 500mm distancia entre ejes de tambores 7000mm potencia de accionamiento 1,5CV.
197	4	Descargadores alimentadores marca BND N° 1000/33 al 36, rodantes tipo AR3, aplicados debajo de los silos.
198	1	Tamiz vibrante marca Manfredini & Schianchi, modelo MS/10/180, N° 1276 a 12.888, superficie útil de tamizado 2,7m² capacidad máxima 30tn/hora potencia de accionamiento 2CV.
199	40	Tanques agitadores esmalte.
200	1	Depósito con sistema de nivel controlado, con electroválvula para corte marca Sacmi, N° 45959/2002, volumen 15m³.
201	1	Tanque metálico marca BND N° 1000/8, para dosificación del agua a los molinos de tambor, a ser colocado si la plataforma de los molinos, capacidad 12.000lt., completo c/nivel flotador, con mando eléctrico de la válvula de cierre de alimentación de agua.
202	1	Tolva de acero inoxidable marca Sacmi, N° 45959/2024, para el contenido del polvo a ser prensado; volúmen interior 2,8m³.
203	8	Bomba de membrana marca Sand Piper, modelo SA3-A, N° 364358 para depósito de agua; travaso de barbotina, comando neumático; aire comprimido para el movimiento de la membrana; tuberías; caudal 20m³/hora, presión de trabajo 20m.c.a.
204	1	Bomba de membrana marca Sand Piper, modelo SA3-A, N° 364358 para depósito de agua; travaso de barbotina, comando neumático; aire comprimido para el movimiento de la membrana, tuberías; caudal 20m³/hora, presión de trabajo 20m.c.a..
205	1	Bomba de membrana marca Sand Piper, modelo SA3-A, N° 364502 para depósito de agua; travaso de barbotina, comando neumático; aire comprimido para el movimiento de la membrana, tuberías; caudal 20m³/hora, presión de trabajo 20m.c.a.
206	1	Bomba de membrana marca Sand Piper, modelo SA3-A, N° 364507 para depósito de agua; travaso de barbotina, comando neumático; aire comprimido para el movimiento de la membrana, tuberías; caudal 20m³/hora, presión de trabajo 20m.c.a.

207	1	Sistema de cierre de las cajas marca Conner Nº 1000/63, formado por una cinta de goma en llano ancho 400mm, largo 11m con sistema eléctrico de indicación de cajas y mando eléctrico, un conjunto de rodillos libres para la conexión a la atadora largo 3m.
208	1	Alimentador marca Manfredini & Schianchi, modelo LE 1250, Nº 1277 A13888 equipado con dos vibradores electromecánicos potencia de accionamiento 1,3CV.
209	4	Polipasto eléctrico marca Demac Nº 45959/2030 con carrillo de traslación motorizado capacidad máxima 2000kg carga útil.
210	1	Polipasto eléctrico marca Demac N° 45959/2030 con carrillo de traslación motorizado, capacidad máxima 2000kg, carrera útil del gancho 8000mm. Potencia de accionamiento 4CV.
211	10	Agitadores marca BND N° 1000/18 al 27, para la suspensión de la barbotina de los esmaltes molidos, tipo de rastillos de madera con motorreductor de mando potencia 3CV, completo.
212	1	Recogedor de rodillos, marca Sacmi tipo RPR 70, W 147356891, compuesto por: tramo de recolección elevable; espaciador de bolsas; sección de rebabado; dispositivo de volteo, sección de cepillador, mecanismo de mando neumático para introducir las bolsas.
213	1	Tamiz vibrante marca Vibra Milano N° 1000/47, para el control del polvo a ser prensado, con red de acero y con chasis hermético, producción 9tn.
214	2	Bombas de membrana marca Sand Piper N° 65587 y 65575, modelos SAI-A tipo DNI, para el traslado de los esmaltes, con comando neumático de aire comprimido para el movimiento de la membrana, membrana de neoprena y cuerpo de aluminio, capacidad 300 l presión.
215	1	Cuadro eléctrico marca Napal y Muñoz SA Nº 1000/30, armario y equipos eléctricos para mando y protección de los motores de los 10 agitadores completo.
216	1	Refinadora de muela marca O.B.P. N° 160 A-100, para refinar las pastas serigráficas, con dos muelas potencia 1,5CV a 3000rpm, completa.
217	1	Tablero eléctrico marca Sacmi, N° 45959/2026, armario y equipos eléctricos para mando y protección de la potencia de los transportadores alimentadores y dispositivos NUE 141.
218	1	Tablero eléctrico marca Sacmi, N° 45959/2027, armario y equipos eléctricos para mando y protección de la potencia de los transportadores alimentadores y dispositivos NUE 141.
219	2	Moldes 30x60 en acero pulido y cromado; dos moldes 30x60 isostáticos en acero C40 soldados con Stellite grado 6, proveedor Mass.
220	1	Mezclador para pastas serigráficas marca BND N° 1000/29, con recipiente de 80 1, potencia 0,5CV..
221	1	Quiebra terrones desmenuzador marca Montanari N° 1000/1 para quebrar las arcillas en terrones de 1/2m; a 200mm. humedad máx. 15% máquina formada por 2 rodillos dentados diámetro 530mm largo 530mm potencia instalada 30CV producción/h 25tn.
222	1	Quiebra terrones desmenuzador marca Montanari N° 1000/1 para quebrar las arcillas en terrones de 1/2 m; a 200mm. humedad máx. 15% máquina formada por 2 rodillos dentados diámetro 530mm. largo 530mm potencia instalada 30CV producción/h 25tn..
223	1	Tablero eléctrico marca BND N° 45959/2039, para el accionamiento del magnetismo de los punzones de la prensa 680.
224	1	Tamiz vibrante marca Vicentini Nº SV 1303 para el control del polvo tamizado, de un piso tamizante; superficie útil de tamizado 0,39m²; potencia de accionamiento 0,70CV.
225	3	Tamices marca BND Nº 1000/16/17 y 28 de control para esmaltes, tipo VVI, armazón en aluminio y red tamizante en acero inoxidable, montados sobre el telar movble de carrito, cap. 1.500 l/h c/u potencia 0,25CV.

226	1	Contenedor de acero inoxidable marca BND N° 45959/2028 de acero inoxidable para las materias primas dosificadas de los esmaltes volumen interno 0,75m³.
227	1	Contenedor de acero inoxidable marca BND N° 45959/2028 de acero inoxidable para las materias primas dosificadas de los esmaltes volumen interno 0,75m³.
228	8	Indicadores de nivel de hélice rodante tipo PF 54, instalados sobre los silos de depósito del polvo para indicación del máximo mínimo potencia 0,01CV.
229	1	Tamiz vibrante marca Sacmi N° 1000/32, para el control del polvo atomizado tipo SVIN, de un piso tamizante red de 4 mallas por cm², superficie 0,35m³, potencia 0,5CV.

ANEXO II

EQUIPOS – MÁQUINAS - HERRAMIENTAS SISTEMAS - VEHÍCULOS - FÁBRICA ZANÓN

CÓDIGO	CANT	DESCRIPCIÓN
TF126	1	Accesorios/Estanterías Tercer fuego.
	1	Armario metálico con estante.
	1	Aspiración diámetro 110mm con motor de 2HP y 2.600rpm..
	1	Balanza acero inoxidable marca Cardinal 7513 modelo Nº 758 V Nº serie 9804 170 USA.
	1	Balanza electrónica de precisión marca Sartorius Gottingen tipo 1413 220 V 50-60Hz capacidad de 3kg.
	1	Banco de pruebas con 3 cajones y morsa Nº 4.
	2	Banco de pruebas.
	1	Báscula de precisión digital de 600kg sin marca.
	1	Calefactor con pantalla a gas de 3.000cal/hora marca Brogas.
	1	Calefactor marca CTZ de 6.000cal/hora.
	1	Carro de 2 ruedas.
	1	Cepillo para marcos sin código.
	1	Cofre metálico.
	1	Computadora marca IBM modelo 52 UAX teclado y mouse.
	1	Elevador para pantallas sin código.
TF129	1	Equipamiento auxiliar, servicios Tercer fuego.
	1	Equipo dispersor modelo D 2 V Nº 071119 motor 110Hp 8,10 marca Vortex Americana.
TF89	1	Equipo p/fabricación de pantallas serigráficas.
	1	Escritorio estructura aglomerado con 2 cajones.
	1	Estante metálico de 3 pisos amurado a la pared.
	2	Estantería metálica vertical capacidad de 10.000kg.
	3	Estantería metálica vertical para almacenamiento de materia prima capacidad de 10.000kg.
	11	Estantería portapantalla sin código.
	2	Estanterías en hierro estructural para acopio de pigmentos.
TF58	1	Horno a rodillos Tercer fuego.
	1	Horno de combustión a gas natural marca Forniker año 1985.
	1	Horno eléctrico automático de 300ºC sin marca.
	1	Horno Secadero, marca Nuova Edil Tenit mat. Nº 451/03/94.
	3	Horno Secadero, marca Nuova Edil Tenit mat. Nº 451/03/94.
	1	Horno Secadero, S/Nº.
	7	Horno Secadero, S/Nº.
TF78	1	Línea decoración Tercer fuego.
	1	Línea entrada manual marca S/Nº.

TF99	1	Máquina para cortar piezas cerámicas marca Emec N° 45959/2038, provista de dos discos diamantados montados sobre ejes horizontales potencia de accionamiento 12/14CV cada uno; soportados por estructura de hierro con desplazamiento vertical.
	1758	Marco de aluminio para pantallas sin código.
	853	Marco metálico para pantallas sin código.
	1	Mesa de selección manual marca Nuova Edil Tenit mat. Nº 451/04/94.
	8	Mesa de selección manual S/Nº.
	2	Mesa madera.
	1	Mesa metálica con estante y cajón.
	1	Mesada con bacha con cajón.
TF220	1	Mezclador para pastas serigráficas marca BND N° 1000/29, con recipiente de 80 l, potencia 0,5CV.
	1	Miniagitador marca Ceramic Instruments clase A (Genelec HD 250) 1920 Genelec HD 365.
	1	Módulo, con 2 ejes motorizados con portadiscos de corte diamantados S/Nº.
	6	Módulo, con 2 ejes motorizados con portadiscos de corte diamantados S/Nº.
	1	Módulo, con 3 ejes motorizados con portadiscos de corte diamantados, marca Nuova Edil Tenit mat. Nº 451/02/94.
	2	Módulo, con 3 ejes motorizados con portadiscos de corte diamantados, marca Nuova Edil Tenit mat. Nº 451/02/94.
TF100	1	Pantalla serigráfica.
	1	Pignómetro para medición de la densidad.
	1	Pignómetro para medición de la viscosidad.
	1	Quemador marca EKA modelo 71 capacidad de 100.000cal/hora.
TF216	1	Refinadora de muela marca O.B.P. N° 160 A-100, para refinar las pastas serigráficas, con dos muelas potencia 1,5CV a 3000rpm, completa.
	1	Serigráfica manual para pruebas.
TF101	1	Sistema de movimentación Tercer fuego.
	1	Tablero vertical de exposición de pruebas.
	600	Tambores de 200 l de capacidad.
	1	Tanque de 400 l de capacidad.
	1	Teléfono interno marca Bell.
	1	Ventilador de pared sin código.
	1	Ventilador metálico de pie.
	1	Ventilador Ovi Giovanni tipo S 25.
	1	Zorrita marca Conveyois Nº 13278.
73	1	Molde para prensa hidráulica PH-2800, 30x30; un molde para prensa hidráulica PH-2800 20x20; un molde para PH-280 40x40. Serie de elementos para la conexión de la prensa con el carro doble correa de LB, provisto por la firma Sacmi.
98	1	Conjunto de elementos de matricería marca Mass, compuesto de: un molde espejo para prensa Sacmi PH-1600, dotada de dispositivo SMU 144 para porcellanato grano grueso, formato 300x300x3 salidas, lados rectos, espesor de la placa en crudo 9mm. completo.
70	1	Conjunto de elementos de matricería marca Mass a montar sobre prensa Sacmi PH-2800, sobre dispositivo SMU completo formato 30x30x4 salidas cara conformado de baldosa de gres porcelánico.
97	1	Conjunto de elementos de matricería, marca Mass, compuesto de un molde espejo con separador para prensa Sacmi PH-2800, dotada de dispositivo SMU 156, para porcellanato grano grueso, formato 300x300x4 salidas, lados rectos, espesor de placa en crudo 9m..
87	1	Dispositivo SMU 463 marca Sacmi para prensa PH-1600 y grupo de accesorios para

		la tercera caída del molde.
7	1	Elementos de matricería MC/MP.
2	1	Elementos de matricería PC.
86	2	Indicadores continuos de nivel; un equipo SMU 563 a tres caldas para PH-2800 y un carro para montaje de moldes tipo CE45 provisto por la firma Sacmi todo instalado y funcionando.
37	1	Molde punzón entrante para prensa Sacmi PH-2800 con dispositivo SMU, formato 30x60 con dos salidas; un tampón revés isostático 30x60; dos tampones en acero templado pulido y cromado formato 30x60; dos tampones isostáticos tipo B de acero C40, molde espejo.
219	2	Moldes 30x60 en acero pulido y cromado; dos moldes 30x60 isostáticos en acero C40 soldados con Stellite grado 6, proveedor Mass.
M20	1	Taller mecánico/matricería.
113	1	Silo metálico marca Sacmi, N° 45959/2010 para el almacenamiento del polvo atomizado; volumen interior 100m³, dos indicadores de nivel a hélice rotatoria.
114	1	Silo metálico marca Sacmi, N° 45959/2011 para el almacenamiento del polvo atomizado; volumen interior 100m³, dos indicadores de nivel a hélice rotatoria.
115	1	Silo metálico marca Sacmi, N° 45959/2012 para el almacenamiento del polvo atomizado; volumen interior 100m³, dos indicadores de nivel a hélice rotatoria.
116	1	Silo metálico marca Sacmi, N° 45959/2013 para el almacenamiento del polvo atomizado; volúmen interior 100m³, dos indicadores de nivel a hélice rotatoria.
117	1	Silo metálico marca Sacmi, N° 45959/2014 para el almacenamiento del polvo atomizado; volumen interior 100m³, dos indicadores de nivel a hélice rotatoria.
118	1	Silo metálico marca Sacmi, N° 45959/2015 para el almacenamiento del polvo atomizado; volumen interior 100m³, dos indicadores de nivel a hélice rotatoria.
225	3	Tamices marca BND Nºs 1000/16/17 y 28 de control para esmaltes, tipo VVI, armazón en aluminio y red tamizante en acero inoxidable, montados sobre el telar movible de carrito, cap. 1.500 l/h c/u potencia 0,25CV.
142	1	Agitador marca Sacmi, modelo ASP 110, W 226512 para la barbotina, paletas de madera, eje de acero, potencia de accionamiento 10CV.
143	1	Agitador marca Sacmi, modelo ASP 110, W 226513 para la barbotina, paletas de madera, eje de acero, potencia de accionamiento 10CV.
144	1	Agitador marca Sacmi, modelo ASP 110, W 226514 para la barbotina, paletas de madera, eje de acero, potencia de accionamiento 10CV.
145	1	Agitador marca Sacmi, modelo ASP 110, W 226516 para la barbotina, paletas de madera, eje de acero, potencia de accionamiento 10CV.
147	1	Agitador marca Sacmi, modelo ASP 110, W 226517 para la barbotina, paletas de madera, eje de acero, potencia de accionamiento 10CV.
148	6	Agitadores a palas marca Sacmi Nºs 1000/9·10-11-12-13 y 14 tipo ASP. 110 para los tanques de la barbotina fina 1º y 2º depósito completo de palas metálica. potencia 15CV c/u.
211	10	Agitadores marca BND N° 1000/18 al 27, para la suspensión de la barbotina de los esmaltes molidos, tipo de rastillos de madera con motorreductor de mando potencia 3CV, completo.
208	1	Alimentador marca Manfredini & Schianchi, modelo LE 1250, Nº 1277 A13888 equipado con dos vibradores electromecánicos potencia de accionamiento 1,3CV.
179	1	Alimentador rotativo marca Sacmi, modelo AR4, N° 45959/2016 para la descarga de los silos de reposo; capacidad 18tn/hora potencia de accionamiento 2CV.
180	1	Alimentador rotativo marca Sacmi, modelo AR4, N° 45959/2017 para la descarga de los silos de reposo; capacidad 18tn/hora potencia de accionamiento 2CV.
181	1	Alimentador rotativo marca Sacmi, modelo AR4, N° 45959/2018 para la descarga de

		los silos de reposo; capacidad 18tn/hora potencia de accionamiento 2CV.
182	1	Alimentador rotativo marca Sacmi, modelo AR4, N° 45959/2019 para la descarga de los silos de reposo; capacidad 18tn/hora potencia de accionamiento 2CV.
183	1	Alimentador rotativo marca Sacmi, modelo AR4, N° 45959/2020 para la descarga de los silos de reposo; capacidad 18tn/hora potencia de accionamiento 2CV.
161	1	Balanza mecánica marca Montanari Nº cr-1601/3, para el pesado de las materias primas a ser enviadas a los molinos, con tolva metálica de 16m³ de cap. cinta extractora de goma: largo 800mm entre eje tambores 7500mm. Potencia 5CV.
160	1	Balanza mecánica para el pesado de las materias primas a ser enviadas a los molinos.
156	1	Bomba de pistones marca Sacmi, modelo PPB 130, N° 138158 para la inyección de una barbotina dentro del atomizador, caudal 130.000 l/hora: presión máxima 30bar accionada por motor eléctrico marca Ercole Marelli N° F 20594 de 30CV.
157	3	Bomba de pistones marca Sacmi, modelo PPB 130, N° 138158 para la inyección de una barbotina dentro del atomizador, caudal 130.000 l/hora: presión máxima 30bar accionada por motor eléctrico marca Ercole Marelli N° F 20594 de 30CV.
157	2	Bomba de pistones marca Sacmi, modelo PPB 130, N° 138158 para la inyección de una barbotina dentro del atomizador, caudal 130.000 l/hora: presión máxima 30bar accionada por motor eléctrico marca Ercole Marelli N° F 20594 de 30CV.
107	1	Cabezal impresor Matthews, completo con los correspondientes empalmes motorizados a las líneas de transporte, proveedor Nuova Fima.
	7	Caloventores marca Econaire modelo 51600 248 de 1.600.000cal/hora.
	7	Caloventores marca EQA modelo 75 serie 620 de 1.000.000cal/hora año 1992.
	1	Cargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 1737.
	1	Cargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 1753.
	1	Cargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 4306.
	1	Cargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 4307.
	1	Cargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 4357
	2	Cargadoras Sacs sistema a ventosas S/Nº.
59	1	Carro de alimentación polvo marca Sacmi N° 45959/2033 para la prensa PH-555 para molde de 12 salidas de 100x100mm.
	8	Cestón (celeste) para almacenamiento de placas cerámicas crudas y cocidas, de 1350mm ancho; 1900mm largo y 2255mm alto.
	216	Cestón (celeste) para almacenamiento de placas cerámicas crudas y cocidas, de 1350mm ancho; 1900mm largo y 2255mm alto.
	10	Cestón (rojo) para almacenamiento de placas cerámicas crudas y cocidas, de 1400mm ancho; 1960mm largo y 2255mm alto.
	73	Cestón (rojo) para almacenamiento de placas cerámicas crudas y cocidas, de 1400mm ancho, 1960mm largo y 2255mm alto.
	426	Cestón para almacenamiento de placas cerámicas crudas y cocidas, de 1220mm ancho; 2160mm largo y 2100mm alto.
149	1	Cinta transportadora horizontal marca BND N° 1000/4, de goma tipo cóncavo, ancho 600rnm, entre ejes tambores 11m, con motorreductor de 3CV.
158	1	Cinta transportadora inclinada marca BND N° 1000/3, de goma, tipo cóncava, ancho 600mm, entre ejes tambores 10m, sistema de tracción con motorreductor de 3CV.
159	1	Cinta transportadora inclinada marca Laker N° 1000/2, de placas metálicas onduladas, ancho 600mm, con motor reductor potencia instalada 7,5CV.
162	1	Cinta transportadora marca BND N° 1000/48, de goma, en cuenca, colocada debajo del tamiz, ancho 500mrn, largo entre ejes 4,5m, potencia de 1,5CV.
108	1	Cinta transportadora marca BND N° 1000/41, de goma, en cuenca para recolección

		de polvo a ser prensado, ancho cinta 500mm distancia entre ejes 12 m, potencia 2,5CV.
139	1	Cinta transportadora marca BND Nº 1000/49, de goma en llano para la alimentación de las prensas, ancho 500rnm, largo entre ejes 13,50m, potencia 3CV.
154	1	Cinta transportadora marca Sacmi, modelo TNC 500, N° 45959/2021, de goma y tela; tipo en V; ancho 500mm, distancia entre ejes de tambores 9.000mm capacidad máxima 35tn./hora, potencia de accionamiento 2CV.
174	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 783; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
170	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 784; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
171	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 785; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
172	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 786; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
173	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 787; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
175	1	Compensador vertical para la elevación de piezas cerámicas marca Barbieri y Tarozzi Nº 788; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
169	1	Compensador vertical para la elevación de piezas ceramícas marca Barbieri y Tarozzi Nº 789; constituido por una estructura metálica en perfil U de 1200mm de ancho y 3740mm de alto; con aletas en chapas de acero montadas en dos cadenas corona pistón.
187	3	Compensadores marca Sacmi Nss 099001; 099002 y 099003, tipo CEV, de ejes verticales, montado sobre el transportador de azulejos del molde de las prensas al secado rápido, con 70 dientes para el posicionamiento de los azulejos, potencia 2CV.
50	1	Conjunto de elementos necesarios para la modificación de las tolvas de almacenaje dosificación alimentación.
226	1	Contenedor de acero inoxidable marca BND N° 45959/2028 de acero inoxidable para las materias primas dosificadas de los esmaltes volumen interno 0,75m³.
227	1	Contenedor de acero inoxidable marca BND N° 45959/2028 de acero inoxidable para las materias primas dosificadas de los esmaltes volumen interno 0,75m³.
	1	Descagadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 926/C1F mat. Nº 4356.
	1	Descargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 1006.
	1	Descargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 1009.
	1	Descargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 1741.
	1	Descargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 1742.
	1	Descargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 1755.
	1	Descargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 1756.
	1	Descargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 4304.
	1	Descargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 4305.
	1	Descargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 4310.
	1	Descargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 4311.
	1	Descargadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 926/C1F mat. Nº 1754.
197	4	Descargadores alimentadores marca BND N° 1000/33 al 36, rodantes tipo AR3, aplicados debajo de los silos.

109	1	Elevador a cangilones marca Sacmi, modelo ETN 4, N° 45959/2009, cangilones enganchados sobre cinta de tela engomada, capacidad 20tn/hora: distancia entre bocas 18.000mm, potencia de accionamiento 3CV.
110	1	Elevador de cangilones marca BND N° 1000/39, tipo ET-IN, con cangilones enganchados sobre cinta de tela gomada, capacidad 4/7tn, distancia entre bocas 14m, potencia 4CV.
111	1	Elevador de cangilones marca BND N°1000/46, tipo ET2N con cangilones enganchados s/cinta de tela gomada, alimentación del polvo a las prensas, capacidad/h 8/15tn distancia entre bocas 10m, potencia instalada 5,5CV.
135	3	Equipos de conexión marca Sacmi Nº 066064; 066065 y 066066, con correas de transporte de los azulejos entre el molde de la prensa y el secado vertical compuestos de: dispositivo inicial para limpieza del molde; estructura metálica de soporte; un conjunto.
93	1	Grupo empujador doble, marca Barbieri y Tarozzi tipo 002 N° 356 compuesto por una central hidráulica de 700x350x460mm de alto, provista de dos electroválvulas para el comando direccional del aceite a cada uno de los pistones.
192	1	Horno de termoretracción, para el cierre de los pallets de cajas por medio de vaina plástica, quemador a gas natural.
	1	Horno de termoretracción, para el cierre de los pallets de cajas por medio de vaina plástica, quemador a gas natural.
192	1	Horno de termoretracción, para el cierre de los pallets de cajas por medio de vaina plástica, quemador a gas natural.
33	5	Horno para cocción de azulejos cerámicos marca BND N° 45959/1002 tipo continuo, de las siguientes características: temperatura de trabajo 1150°C consumo de gas natural 85m3/hora a una presión de línea de 2kg/cm2, calentamiento por medio de 120 quemadores.
29	10	Línea de selección automática con serie de apiladores, formato variable y unidad envasadora para cajas de cartón.
79	12	Líneas de esmaltacion de cerámicos, formatos 20x20 a 45x45cm con máquinas para aplicaciones de efectos y decorados.
106	3	Líneas de esmaltado decorado automático marca Sacmi N° 067051; 067052 y 067053, predispuestas para decoración de varios efectos por medio de serigrafía, de los azulejos crudos de piso semi-gres: producción cada 8hs 800/900m2.
121	1	Máquina para esmaltado en seco con granalla, para tres colores diversos, marca NassetiUsmar, modelo Diprex N° 45959/2036 compuesto por: a) distribuidor de estructura en perfil barnizado, largo 1200mm, ancho 1200mm, alto 2600mm, variador de velocidad.
133	1	Máquina para la aplicación de esmalte en seco marca Ferrari & Cigarini, modelo MS 86 N° 45959/2035; bomba neumática para la aplicación automática de granalla y/o arena, accesorio para esmaltar baldosa cerámica dándole efecto mármol, dimensiones 1200mm.
168	1	Molino de tambor marca Sacmi Nº 056131, para molienda de esmaltes, tipo MT-200, completo, capacidad 60kg, potencia 1CV con revestimiento y carga de bolsas.
136	1	Molino de tambor marca Sacmi Nº 056132, para molienda de esmaltes tipo MT-1000-P, completo, capacidad 300kg, potencia 5,5CV sin revestimiento.
102	3	Molinos de tambor marca Sacmi Nºs 056133; 056035 y 056134, tipo MT-5000, para la molienda de los esmaltes, con todos los accesorios mecánicos, correas de transmisión, cabina eléctrica de mando con cuenta horas; capacidad de carga 1,5tn.
64	8	Molinos de tambor marca Sacmi para la molienda de la pasta, tipo MT-34.000, completo con motores eléctricos marca Ansaldo de 125CV c/u, capacidad de carga 15/16tn.

	1	Paletizador automático marca Nuova Fima, modelo Twin Pack, mat. Nº 900 Pallet 019-D, año 1985.
	1	Paletizador automático marca Nuova Fima, modelo Twin Pack, mat. S/Nº, año 1984.
44	1	Planta molienda de esmaltes.
209	4	Polipasto eléctrico marca Demac Nº 45959/2030 con carrillo de traslación motorizado capacidad máxima 2.000kg carga útil.
47	6	Prensa hidráulica automática marca Sacmi, modelo PH-980, compuesta por: central hidráulica formada por un tanque cilíndrico con cambiador doble de calor, bomba de pistones, un grupo de válvulas regulación y protección, un grupo de multiplicadores de presión.
	1	Prensa hidráulica para la conformación de placas de arcilla, marca Sacmi, tipo PH-980, matrícula 200.069.
	1	Prensa hidráulica para la conformación de placas de arcilla, marca Sacmi, tipo PH-980, sin matrícula.
	1	Prensa hidráulica para la conformación de placas de arcilla, marca Tecnopress, matrícula AT81, año de construcción 1997.
	1	Quema pallets marca Lara Fiorano (Mo), cod. 29043, año 1981 modelo 601 CO Mat. 1033.
222	1	Quiebra terrones marca Montanari Nº 1000/1.
221	1	Quiebra terrones marca Montanari Nº 1000/1.
75	1	Secadero de rodillos monoplano marca Sacmi, modelo EMS42350/12,6, máxima de potencialidad térmica instalada 30.000kcal/hora, largo 12.600mm, dimensión máxima de la boca 1.500mm, diámetro rodillos 25mm, paso rodillo 37,5mm, potencia de accionamiento.
76	1	Secadero de rodillos monoplano marca Sacmi, modelo EMS42350/12,6, Nº 1815 máxima de potencialidad térmica instalada 30.000kcal/hora, largo 12.600mm, dimensión máxima de la boca 1500mm, diámetro rodillos 25mm, paso rodillo 37,5mm, potencia de accionamiento.
112	3	Secaderos rápido verticales marca Sacmi Nºs 1.000/52; 53 y 54 del tipo EVA para el secado de azulejos, con las siguientes características: altura aprox. 10m, producción/h. 100/140m2, potencia máx. del generador 375.000kcal/h, potencia eléctrica instalada.
25	1	Secadorapulverizador (atomizador) marca Sacmi, tipo ATM-51, para el secador de barbotina cerámica, compuesto de: torre de secado de acero inox. con revestimiento de lana de roca y envoltura metálica. Ventilador de extracción del aire húmedo.
22	1	Secadorapulverizador (atomizador) marca Sacmi, tipo ATM-600, para el secador de barbotina cerámica, compuesto de: torre de secado de acero inox. con revestimiento de lana de roca y envoltura metálica. Ventilador de extracción del aire húmedo.
105	4	Silos marca BND Nºs 1000/42-43-44-45, para contener el polvo atomizado, capacidad 63m3, c/u.
223	1	Tablero eléctrico marca BND N° 45959/2039, para el accionamiento del magnetismo de los punzones de la prensa 680.
229	1	Tamiz vibrante marca Sacmi N° 1000/32, para el control del polvo atomizado tipo Svin, de un piso tamizante red de 4 mallas por cm² superficie 0,35m³ potencia 0,5CV.
151	1	Tamiz vibrante marca Sacmi, modelo SPB 120, Nº 181283 para tamizar la barbotina con tres redes tamizantes, mallas 90:120xcm²; área útil de tamizado 1,10m²: peso 320kg, potencia de accionamiento 2CV.
152	1	Tamiz vibrante marca Sacmi, modelo SPB 120, Nº 181284 para tamizar la barbotina con tres redes tamizantes, mallas 90:120xcm²; área útil de tamizado 1,10m²: peso 320kg, potencia de accionamiento 2CV.
153	1	Tamiz vibrante marca Sacmi, modelo SPB 120, Nº 181285 para tamizar la barbotina con tres redes tamizantes, mallas 90:120xcm²; área útil de tamizado 1,10m²: peso

		320kg, potencia de accionamiento 2CV.
213	1	Tamiz vibrante marca Vibra Milano N° 1000/47, para el control del polvo a ser prensado, con red de acero y con chasis hermético, producción 9tn.
213	1	Tamiz vibrante marca Vibra Milano N° 1000/47, para el control del polvo a ser prensado, con red de acero y con chasis hermético, producción 9tn.
224	1	Tamiz vibrante marca Vicentini Nº SV 1303 para el control del polvo tamizado, de un piso tamizante; superficie útil de tamizado 0,39m²; potencia de accionamiento 0,70CV.
224	1	Tamiz vibrante marca Vicentini, Nº SV 1303 para el control del polvo tamizado, de un piso tamizante; superficie útil de tamizado 0,39m²; potencia de accionamiento 0,70CV.
199	40	Tanques agitadores esmalte.
137	8	Tanques de acero inoxidable para barbotina coloreada, capacidad 6m³, marca Sacmi; dos agitadores ASP-225; una tolva de precarga para el molino MTC-041 de 18m³.
84	1	Transbordador oleodinámico marca Barbieri y Tarozzi Nº 404, tipo 141; a dos plazas veloces; de tres ejes con dos trineos de accionamiento hacia ambos lados hidráulico a través de cadenas; pistón hidráulico para fijarlo en posición en los puntos de parada.
83	1	Transbordador oleodinámico marca Barbieri y Tarozzi Nº 405, tipo 141; a dos plazas veloces; de tres ejes con dos trineos de accionamiento hacia ambos lados hidráulico a través de cadenas; pistón hidráulico para fijarlo en posición en los puntos de parada.
186	25	Vagonetas marca Barbieri y Tarozzi, N° 1.000 al 1.024; de 1.360x2.045x2.260mm de alto; compuestas por un bastidor inferior en hierro ángulo provisto de dos ejes con dos ruedas cada uno; placas laterales perforadas con nervaduras para insertar.
195	55	Vagonetas marca Barbleri y Tarozzi, N° 390 al 454; de 1.360x1.990x2.260mm de alto; compuestas por un bastidor inferior en hierro ángulo provisto de dos ejes con dos ruedas cada uno; placas laterales perforadas con nervaduras para insertar.
81	1	Instalación de aspiración, marca Sacmi, 26.500.
	1	Autoelevador eléctrico marca AASA, modelo F 60 T-6, serie C Nº 230 cap. 27.00kg, V 36.
	1	Autoelevador Komatsu S/Nº.
104	10	Autoelevadores.
	1	Automóvil marca Isuzu modelo doble cabina diesel 2,8 turbo tipo Pick-UP. Dominio BTN 751.
	1	Automóvil marca Nissan modelo doble cabina diesel 2,7 tipo Pick-UP. Dominio BDN 938.
	2	Bachas dobles de acero inoxidable.
	1	Balanza marca Andina de 2 kg.
	8	Banco de trabajo
	1	Báscula marca Madeo de 50 kg.
167	2	Básculas para camiones.
203	8	Bomba de membrana marca Sand Piper, modelo SA3-A, N° 364358 para depósito de agua; travaso de barbotina, comando neumático; aire comprimido para el movimiento de la membrana, tuberías; caudal 20m³/hora, presión de trabajo 20m.c.a.
214	2	Bombas de membrana marca Sand Piper N° 65587 y 65575, MOD. SAI-A tipo DN-I, para el traslado de los esmaltes; con comando neumático de aire comprimido para el movimiento de la membrana; membrana de neoprena y cuerpo de aluminio; capacidad 300 l.
	1	Calefacción central marca Fedders/BGH modelo FN 60, serie 126193.
	1	Cámara de frío marca Telfry.
	1	Cámara de frío marca Telfry.
	2	Campanas de acero inoxidable.
164	1	Cinta transportadora marca Sacmi, modelo TNC-500, N° 45959/2008, de goma y tela, tipo cóncava; ancho 500mm distancia entre ejes de tambores 12.000mm, potencia de accionamiento 2CV.

163	1	Cinta transportadora marca Sacmi, modelo TNC-500, N° 45959/20087 de goma y tela, tipo cóncava; ancho 500mm distancia entre ejes de tambores 11.000mm, potencia de accionamiento 2CV.
196	1	Cinta transportadora marca Sacmi, modelo TNC-500, N° 45959/2006, de goma y tela, tipo cóncava; ancho 500mm distancia entre ejes de tambores 7.000mm potencia de accionamiento 1,5CV.
185	2	Cintas transportadoras marca BND N° 1000/37-38, de goma cóncavas para recolección de polvo, ancho cinta 500rnm, largo entre ejes 5,5m, potencia 2CV c/u.
	1	Cizalla/punzonadora.
	1	Cocina con parrilla de acero inoxidable.
	1	Cortador de papas industrial.
165	1	Cuadro eléctrico marca BND Nº 1000/50, completo de armario y equipos eléctricos para mando y protección motores, completo.
215	1	Cuadro eléctrico marca Napal y Muñoz SA Nº 1000/30, armario y equipos eléctricos para mando y protección de los motores de los 10 agitadores completo.
176	1	Cuadro eléctrico marca Napal y Muñoz SA W 1000115, completo de armario, de cableaje interno y de equipos eléctricos para mando y protección de motores de los agitadores c/mando individual e indicación de marcha y parada.
	1	Curvadora.
	1	Estantería de chapa 2,40x3,00m.
	4	Estanterías de acero inoxidable.
	1	Fresadora universal marca TOS FA3AU 8936.
	1	Gabinete de 2 puertas.
	1	Gancho para res de acero inoxidable.
38	1	Generadores de emergencia y tablero de transferencia automática.
	1	Grupo electrógeno marca Adim Diesel modelo 1052 LP Nº mat. 10256 versión 13520.
	1	Grupo electrógeno marca Detroit Diesel Alison modelo F-7125-7000 serie Nº G-79-115, motor Nº 12 VA 61139 K 240, Generador 77610-21 KVA 300, Volts 380/440, Hz 50, amps. 461/398,5 rpm 1.500.
	1	Grupo electrógeno marca Gorzanelli Mario Maranello motor tipo Adim Diesel PO 167 M.
	1	Grupo electrógeno marca Gorzanelli Mario Maranello motor tipo RP 368 Ruggerini 1732 c.c rpm 1.500.
	1	Grupo electrógeno marca Gorzanelli Mario Maranello motor VM tipo SUN 2105 Nº serie 67A 12890 rpm tr/min 1.500.
	1	Grupo electrógeno marca Gorzanelli Mario Maranello motor VM tipo SUN 2105 Nº serie 67A 12893 rpm tr/min 1.500.
	1	Grupo electrógeno marca Gorzanelli Mario Maranello motor VM tipo SUN 2105 Nº serie 67A 12899 rpm tr/min 1.500.
	1	Grupo electrógeno marca Ruggerini motor tipo P 105/2L, cilindrada 1.130c.c. Rpm 2.000, alternador Saccardi Nº 0484/G 495/8T.
	1	Grupo electrógeno marca Ruggerini motor tipo RD 92/2L cilindrada 1.130c.c. Rpm 2.000.
	1	Heladera marca Marchi, de cinco puertas, acero inoxidable.
119	1	Instalación de aspiración de polvo marca BND N° 1000/55, palas tres esmaltadoras, destinadas a la pulverización de las secciones de cepillado, esmaltado de rocío y raspado, sistema húmedo, accionada por motor eléctrico marca Ansaldo N° 711537 de 100CV.
103	1	Instalación de aspiración de polvo y de pulverización al servicio de los siguientes trabajos: dosificación materias primas; molienda preparación de polvos para atomización y depósito de polvos atomizados. El suministro comprende: filtro de mangas.
71	1	Instalación de aspiración marca Sacmi, 26520 s/modelo.
40	1	Laboratorio cerámico-químico.

	3	Mesones de acero inoxidable.
	1	Mortajadora marca Ital Veneta S.A. modelo L 820 F.
88	3	Palas cargadoras Caterpillar 930T.
	1	Picadora de carne.
141	4	Planta de presurización hidroneumática para agua industrial/red de incendio.
80	1	Planta de tratamiento de efluentes líquidos con cubas de precipitado, dosificación automática de agentes floculantes, filtro prensa y bombeado retorno de agua tratada.
	1	Plegadora.
	1	Rallador marca Blaybar.
	1	Rebabadora.
	1	Silo modelo marca Betonmac, Tipo Nº 35 mat. Nº 1378.
92	13	Sistema de aspiraciones.
23	1	Sistema de compresión de aire industrial.
	1	Sistema mezclador Betonmac, mat. Nº 175376.
	1	Soldadora Trifásica Merle/Megasol.
43	1	Subestación 13,2/0,4KV 8MVA.
28	1	Subestación 13,2/0,4KV 7,8MVA.
26	1	Subestación 33/13,2KV 10MVA.
190	1	Tablero eléctrico marca BND N° 45959/2031, armario y equipos eléctricos para mando y protección de la potencia para la sección de esmaltes.
166	1	Tablero eléctrico marca Sacmi, N° 45959/2005, armario y equipos eléctricos para mando y protección de la potencia de los agitadores y tamices.
217	1	Tablero eléctrico marca Sacmi, N° 45959/2026, armario y equipos eléctricos para mando y protección de la potencia de los transportadores alimentadores y dispositivos NUE 141.
218	1	Tablero eléctrico marca Sacmi, N° 45959/2027, armario y equipos eléctricos para mando y protección de la potencia de los transportadores alimentadores y dispositivos NUE 141.
	1	Taladro de pie marca Rakosi Müvek Csepel OF2 A 54062.
	1	Termotanque Reem Saair mat.Nº 787724 de 150 l.
	1	Tolva Betonmac, tipo 4BI 600 Nº 271.
193	17	Tolva de acero inoxidable marca Sacmi, N° 45959/2025, para el contenido del polvo a ser prensado; volumen interior 2,8m³.
194	1	Tolva de acero inoxidable marca Sacmi, N° 45959/2025, para el contenido del polvo a ser prensado; volumen interior 2,8m³.
	1	Torno marca Pia.
	1	Torno marca Turri modelo T 220.
	1	Torno marca Turri modelo T 250.
	3	Agitador de barbotina ASP 225-313-025.
	5	Agitador de barbotina ASP 225-313-025.
146	3	Agitador marca Sacmi, modelo ASP-110, W 226517 para la barbotina, paletas de madera, eje de acero, potencia de accionamiento 10CV.
122	1	Alimentador a rodillos marca Sacmi, modelo AER-140; N° 228513688, para la alimentación del secadero; dos motovariadores dispositivo electroneumático; presión de alimentación de aire comprimido 6bar; consumo máximo aire comprimido 65nl min.
123	1	Alimentador de rodillos marca Sacmi, modelo AER-140, N° 138550591, para la alimentación del secadero; dos motovariadores dispositivo electroneumático; presión de alimentación de aire comprimido 6bar; consumo máximo de aire comprimido 65nl/min.
	1	Aparejo de accionamiento eléctrico marca GIS carga máxima 1.000kg, fijo.
	3	Aparejo de izamiento para carga, peso máximo 2.000kg.

	1	Armario metálico con puerta.
	1	Balanza electrónica marca Marbal S.A. III, peso mínimo 1kg, peso máximo 150kg, identificación P 03.
	1	Balanza precisión Matten Toledo-P57001-F peso máx 710gr.
	4	Bomba de barbotina Sand Piper DN 5-A.
184	1	Bomba de membrana marca Sacmi N° 053046, tipo PPB-2-a para el traslado de la barbotina de los tanques de depósito al tanque atomizador, con mando mecánico del movimiento de la membrana, con membrana de neoprena, cap. 5.000 l presión 3atm.
204	1	Bomba de membrana marca Sand Piper, modelo SA3-A, N° 364358 para depósito de agua; travaso de barbotina, comando neumático; aire comprimido para el movimiento de la membrana, tuberías; caudal 20m³/hora, presión de trabajo 20m.c.a.
205	1	Bomba de membrana marca Sand Piper, modelo SA3-A, N° 364502 para depósito de agua; travaso de barbotina, comando neumático; aire comprimido para el movimiento de la membrana, tuberías; caudal 20m³/hora, presión de trabajo 20m.c.a.
206	1	Bomba de membrana marca Sand Piper, modelo SA3-A, N° 364507 para depósito de agua; travaso de barbotina, comando neumático; aire comprimido para el movimiento de la membrana, tuberías; caudal 20m³/hora, presión de trabajo 20m.c.a.
	45	Box (vagoneta a rulos) para el almacenamiento de placas cerámicas en verde (sin calcinar) marca Barbieri y Tarozzi.
	1	Cargadora a rodillo Marca Barbieri y Tarozzi BT 926-C1F/SX Mat 4453, año 96.
	1	Cargadora a rodillo Marca Barbieri y Tarozzi BT 926-C1F/SX Mat 6887, año 96.
	2	Cargadora Barbiery y Tarozzi BT 926/C Matric 4358 año 94.
	1	Cargadora de placas calcinadas marca Barbieri y Tarozzi 782/C1F, M 4547, año 1994.
	1	Cargadora de placas cerámicas a pancón marca Barbieri y Tarozzi A 3622.
	1	Carretilla metálica 2 ruedas.
	1	Carretilla metálica de 2 ruedas.
	3	Carretillas metálicas de 2 ruedas.
	3	Carretillas metálicas de 2 ruedas.
138	1	Cinta transportadora horizontal marca BND N° 1000/5, de goma tipo cóncavo de dos sentidos de rotación, movible sobre rieles por medio de motor, ancho 600mm entre ejes 9m, potencia instalada 3 + 0,75CV.
	1	Cinta transportadora larga, motor tipo BIC2072AB000, cod. 200 L/4, mat B1141, Pot. 30kw.
134	1	Cinta transportadora marca BND Nº 1000/40, en goma, en cuenca, movible, reversible, motorizado, con mando a distancia ancho cinta 500mm largo entre ejes 6m.
127	1	Cinta transportadora marca Sacmi, modelo TNC-500, N° 45959/2022, de goma y tela; tipo en V; ancho 500mrn, distancia entre ejes de tambores 18.000mm capacidad máxima 35tn/hora potencia de accionamiento 3CV.
140	1	Cinta transportadora marca Sacmi, modelo TNC-500, Nº 45959/2023, de goma y tela; tipo plana; ancho 500mm, dístancia entre ejes de tambores 35.000mm capacidad máxima 24tn/hora, potencia de accionamiento 4CV.
	1	Cinta transportadora motor BIC 2242AB000, mat. 225 CLA451.
	1	Cinta transportadora y tolva de acero inoxidable motor serie 1432 año 1999
	2	Cintas transportadoras.
	1	Compensadores marca Sacmi N° 099001; 099002 y 099003, tipo CEV, de ejes verticales, montado sobre el transportador de azulejos del molde de las prensas al secado rápido, con 70 dientes para el posicionamiento de los azulejos, potencia 2CV.
	1	Conjunto de 6 cofres.
15	1	Conjunto de cintas transportadoras, desviadores electroneumáticos, sistemas de pesadas continuas y elevador de cangilones marca LB, para alimentación de prensas doble cargamento.

3	1	Conjunto de componentes del sistema de dosificación y alimentación de materias primas a los molinos de porcellanato compuesto de: cintas transportadoras varias; un alimentador lineal y un premezclador axial, un molino continuo MTC041 con revestimiento.
69	1	Conjunto de elementos componentes del sistema de dosificación y alimentación de los molinos de porcellanato, compuestos por dos tableros eléctricos, estructuras de acero e indicadores de nivel marca Sacmi.
21	1	Conjunto de elementos para almacenaje de polvos atomizados y/o mezclas para la fabricación de porcellanato doble cargamento compuesto por: 13 silos de 40m³ (diámetro 2.200mm por altura 11.600m), 26 sondas eléctricas para medición de niveles máximos.
39	1	Conjunto de estructuras metálicas de acero componentes de toda la soportería y plataformas del sistema de dosificación alimentación de materias primas preparación y dosificación de la barbotina de la planta de porcellanato, proveedor.
53	1	Conjunto de máquinas y otros elementos marca TSC, para línea de decoración de grandes formatos para porcellanato, compuestos por: una cabina aerográfica a triángulo CA60 formato 660x660 completa; tres máquinas serigráficas DEN93-S para la decoración.
27	1	Conjunto de máquinas y otros elementos marca TSC, para línea de decoración de grandes formatos para porcellanato, compuesto por: tres alargadores de línea Bilancelle 120PZ, formato máximo 600x600; cuatro cabinas de pulverizado doble disco con inverter.
128	1	Cuadro eléctrico marca BND N° 1000/6, completo de armario y cablaje interno y equipos eléctricos para mando y protección de motores, con cuadro sinóptico para mando de las máquinas ante citadas que incluye el sistema de pesado de las materias primas.
	1	Decoradora de placas de apilación seca marca Simec, mat 4104, año 1999.
200	1	Depósito con sistema de nivel controlado, con electroválvula para corte marca Sacmi, N 45959/2002, volúmen 15m³.
	1	Descargadora de placas cerámicas para ingreso al horno 1 marca Barbieri y Tarozzi 26/01F/SX M 5874, año 1996.
	1	Descargadora de placas cerámicas para ingreso al horno 2 marca Barbieri y Tarozzi 926/01F/SX M 4454, año 1996.
	1	Descargadora de porcellanatos de pancones a línea entrada natural Nº 1 marca Barbieri & Tarozzi Nº BT 782/S1F Mat. 4456/96.
	1	Descargadora de porcellanatos de pancones a línea entrada natural Nº 2 marca Barbieri & Tarozzi Nº BT 782/S1F Mat. 3623.
1	1	Descargadora de porcellanatos de pancones a línea entrada pulidora Nº 1 marca Barbieri & Tarozzi Nº BT 782/S Mat. 5635-96.
188	1	Dispositivo a rodillos marca Sacmi, modelo NUE 141, Nº 067898, para la salida del secadero; dos motorreductores; dispositivo electroneumático, presión de aire comprimido 5 a 7k/cm³ potencia de accionamiento 0,75CV.
	1	Dispositivo a rodillos marca Sacmi, modelo NUE 141, Nº 067899, para la salida del secadero; dos motorreductores; dispositivo electroneumático, presión de aire comprimido 5 a 7kg/cm² potencia de accionamiento 0,75CV.
189	1	Dispositivo a rodillos marca Sacmi, modelo NUE 141, Nº 067899, para la salida del secadero; dos motorreductores; dispositivo electroneumático, presión de aire comprimido 5 a 7kg/cm² potencia de accionamiento 0,75CV.
10	1	Equipamiento provisión LB, para ampliación planta desmicronización y alimentación a prensa PH2800 porcellanato, compuesto por: una serie de cintas transporta-

		doras; dos elevadores a cangilones; un molino micronizado; cantidad suficiente de desviadores eléctricos.
31	2	Equipos secaderos horizontales monocanal marca Siti, para estacionamiento de sales solubles, sobre línea de decoración del porcellanato completos con tableros eléctricos, elementos de conexión a las líneas de transportes, todo instalado y funcionando.
	2	Escritorios.
	1	Escuadradoras Natural Nº 2, con 2 cintas asincrónicas cortas, con 6 escuadradores y 2 chaflanes motorizados con diamantados. Marca Ancora. Nº 2.
	1	Escuadradoras Natural, con 2 cintas asincrónicas cortas, con 6 escuadradores y 2 chaflanes motorizados con diamantados. Marca Ancora. Natural Nº 1.
	1	Estantería metálica.
95	1	Estructura metálica marca BND N° 1000/7, para soporte del cajón pesador y de las cintas transportadoras, con la plataforma de servicio de los molinos completa de escaleras y pasarelas, pasamanos, con tolvas de carga de los molinos, compuesta de perfilados.
	1	Fichero de 4 cajones.
94	1	Grupo empujador doble marca Barbieri y Tarozzi tipo 002 N° 357 compuesto por una central hidráulica de 700x350x460mm de alto, provista de dos electroválvulas para el comando direccional del aceite a cada uno de los pistones.
	1	Horno a gas natural para calcinado de placas cerámicas marca Sacmi KMS 2070/ 1197, M 613001, año 1996.
191	1	Horno de termoretracción marca BND N° 1000/64, para el cierre de los pallets de cajas por medio de vaina plástica, tipo de dos puertas motorizadas, producción/h 50 pallets potencia instalada 5CV. Quemador a gas natural de 120.000kcal/h.
	1	Horno marca Sacmi Forni Sp. A matrícula 565 compuesto por 57 módulos, 32 quemadores sin placa de identificación, mesa de entrada y salida.
228	8	Indicadores de nivel de hélice rodante tipo PF 54, instalados sobre los silos de depósito del polvo para indicación del máximo mínimo potencia 0,01CV.
155	1	Instalación de pesado marca BND W 45959/2000, compuesta por contenedor de 15m³ capacidad volumétrica; capacidad máxima descarga 30tn/hora; balanza Justus, Nº 45959/2001 con cuadrante de una vuelta; capacidad 20.000kg. Potencia de accionamiento 3CV.
5	2	Línea completa de pulido para baldosas de gres porcellanato y granito, formatos del 30x30 al 40x40, compuesta de una máquina de desbaste grueso, una sección de pulido, dos secciones de biselado cara cubrir los cuatro bordes de las piezas pulidas.
4	1	Línea completa de pulido para baldosas de gres porcellanato y granito, formatos del 30x30 al 40x40, compuesta de una máquina de desbaste grueso, una sección de pulido constituida por 32 cabezas abrasivas dos secciones de biselado para cubrir los cuatro bordes.
9	1	Línea de selección marca Nuova Fima tipo Synthesis de 5 apiladores con envasadora para instalarse en pulidora; una línea de selección marca Nuova Fima tipo Synthesis de 5 apiladores con envasadora para instalarse bajo escuadradora; un robot paletizador.
	1	Línea motorizada para paletizado manual o automático.
45	4	Línea para decoración baldosas gres porcelánico completa con su sistema de poleas y correas, soportes para instalación eléctrica tubería de aire, motorización con motovariadores, tubería de agua, una cabina de fijación, dos aerógrafos, un aplicador.
	1	Máquina apiladora Nuova Fima Synthesis A5-970008,017.5 L5 Natural Nº 1.
18	1	Máquina escuadradora, biseladora, marca Ancora, con dos unidades de biselado y un girador intermedio, incluye una unidad de secado de humedad residual y un

		banco de clasificación manual. Equipo montado y en funcionamiento.
17	1	Máquina escuadradora, biseladora, marca Ancora, con dos unidades de biselado y un girador intermedio, incluye una unidad de secado de humedad residual y un banco de clasificación manual. Equipo montado y en funcionamiento.
41	1	Máquina para decorado en seco sobre molde de la prensa con sistema de tolvas estructura metálica de soporte.
	1	Mesa.
	1	Módulo de cartonpaking CPK S120-1HM 1997, mat. 970008.030.2 L2 y tableros. Natural Nº 2.
	1	Módulo de cartonpaking CPK S120-1HM 1997, mat. 970008.030.2 L5 y tableros. Natural Nº 1.
	1	Módulo de rodillos doble de goma para la limpieza de sup. marca C.M.Frignanesi mat. M98/024 Natural Nº 1.
	1	Módulo de rodillos doble de goma para la limpieza de sup. Natural Nº 2 marca C.M.Frignanesi mat. 176/98.
	1	Molino a martillo, motor tipo WEG TE 200L, mat. 0297 AK01210 Pot. 30kw.
	1	Molino autógeno.
61	3	Molino de tambor, marca Sacmi, modelo MTD-340, N° 45959/2004; capacidad volumétrica 34m³, capacidad de carga 17.000kg., accionado por motor eléctrico marca Asea Brown Boveri, N° 7475748 de 122CV, grupo de transmisión auxiliar de 1,6CV.
	3	Molino de tambor, marca Sacmi, modelo MTD 340, N° 45959/2004; capacidad volumétrica 34m³, capacidad de carga 17.000kg, accionado por motor eléctrico marca Asea Brown Boveri, N° 7475748 de 122CV, grupo de transmisión auxiliar de 1,6CV
65	3	Molinos de tambor marca Sacmi Nº 056.122; 056.123 y 056.124 para la molienda de la pasta, tipo MT 34.000, completo con motores eléctricos marca Ansaldo Nº 713.113; 711.566 y 713.109 de 125CV c/u capacidad de carga 15/16tn.
	1	Motogenerador marca Gorzanelli motor diesel SUN 2105 67A 13598. Generador G2-160-SN/4.
	1	Motogenerador marca Margen motor diesel SUN 2105 67A 18278 generador GUM 204305.
	47	Pancón (vagoneta) para almacenamiento de placas cerámicas calcinadas.
8	1	Planta para la elaboración de grano grueso.
6	1	Planta para la elaboración de polvo micronizado provisión LB. A partir de polvo atomizado hasta la boca de la prensa.
210	1	Polipasto eléctrico marca Demac N° 45959/2030 con carrillo de traslación motorizado, capacidad máximo 2.000kg, carrera útil del gancho 8000mm. Potencia de accionamiento 4CV.
51	1	Prensa hidráulica automática marca Sacmi, modelo PH680, compuesta por: central hidráulica formada por un tanque cilíndrico con cambiador doble de calor, bomba de pistones, un grupo de válvulas regulación y protección, un grupo de multiplicadores de presión.
52	1	Prensa hidráulica automática marca Sacmi, modelo PH680, Nº 276323, compuesta por: central hidráulica formada por un tanque cilíndrico con cambiador doble de calor, bomba de pistones, un grupo de válvulas regulación y protección, un grupo de multiplicadores.
19	1	Prensa hidráulica PH-1600 completa, marca Sacmi.
16	1	Prensa hidráulica PH-2500 completa marca Sacmi.
13	1	Prensa hidráulica PH-2800 completa marca Sacmi, Nº de fabricación 414062.
14	1	Prensa hidráulica, marca Sacmi, modelo PH-2800, para producción de baldosas de gres porcelánico, con tablero de comando y potencia, bomba hidráulica y demás

		componentes, instalada funcionando.
56	1	Prensa oleodinámica para cerámicos marca Sacmi N° 262089, mod. PH-1400, presión máxima de prensado 1000tn presión máxima de trabajo, bomba hidráulica 310bar, potencia de accionamiento con motor eléctrico marca Motor Gruppo Industriale Ercole Mare.
57	1	Prensa oleodinámica para cerámicos marca Sacmi N° 262090, mod. PH-1400, presión máxima de prensado 1.000tn presión máxima de trabajo, bomba hidráulica 310bar, potencia de accionamiento con motor eléctrico marca Motor Gruppo Industriale Ercole Marel.
66	3	Prensas hidráulicas marca Sacmi Nºs 089037; 089034 y 089036 tipo PH-555, para la producción de azulejos cerámicos, de mando automático, compuesta de equipo electrónico de mando; equipo hidráulico de mando de la máquina; equipo para el control de la temperatura.
212	1	Recogedor de rodillos, marca Sacmi: tipo RPR-70, W 147356891, compuesto por: tramo de recolección elevable; espaciador de baldosas; sección de rebabado; dispositivo de volteo, sección de cepillador, mecanismo de mando neumático para introducir las baldosas.
	1	Remark 300/40/A marca LB con 4 cabezales motorizados de 6 porta mortimer cada uno.
85	3	Robot AGV marca Barbieri & Tarozzi para la movimentación del parque de porcellanato, accionado a batería con sistema de traslación guiada por cable guía y comunicación por RF con la central.
	1	Secadero con quemadores a gas con mesa de entrada y salida, marca Sacmi-ECR 250-32, año 1992.
11	3	Secadero Horizontal Sacmi SR235 16,8 con equipo nuevo.
68	3	Secaderos verticales marca Sacmi, modelo EVA 129 N° 45959/1004; 45959/1005 y 45959/1006 respectivamente, con las siguientes características; sistema de transporte de cestos contenedores de azulejos cerámicos a cadena accionados por motor eléctrico de 5,5.
67	7	Secaderos verticales marca Sacmi, modelo EVA, con las siguientes características: sistema de transporte de cestocontenedores de azulejos cerámicos a cadena accionados por motor eléctrico de 5,5CV de potencia, un quemador a gas, consumo 60m³/hora a 2ba.
30	1	Secadorapulverizador (atomizador) marca BND N° 1000/31, tipo ATM.25, para el secado de barbotina cerámica, compuesto de: torre de secado de acero inoxidable con revestimiento de lana de roca y envoltura metálica. Ventilador de extracción del aire húmedo.
22	1	Secadorapulverizador (atomizador) marca Sacmi, tipo ATM-600, para el secado de barbotina cerámica, compuesto de: torre de secado de acero inoxidable con revestimiento de lana de roca y envoltura metálica. Ventilador de extracción del aire húmedo.
42	1	Secadorapulverizador (atomizador) marca Sacmi para el secado de barbotina cerámica, compuesto de: torre de secado de acero inoxidable con revestimiento de lana de roca y envoltura metálica. Ventilador de extracción del aire húmedo. Equipo de regulación de temperatura.
	1	Seleccionadora y Cartonpaking SACS S/Nº.
1	1	Serie de equipos marca Sacmi que forman parte una planta para la fabricación de gres porcelánico, compuesto por: 2 agitadores ASP21 0,1 tolva metálica para alimentación de la prensa; 1 indicador de nivel; 1 alimentador de polvo ALMI65,1motobomba 1PI.
72	39	Silos en acero inoxidable para contener polvo atomizado de porcellanato.
12	1	Sistema de alimentación prensas, marca LB, modelo Dual 160/65, con los correspondientes silos para alimentación de prensas componentes para instalación eléctrica y kits

		de adaptación para formato 40x40x3 salidas y 30x60x3 salidas.
49	1	Sistema de conjunto de perfiles y chapas de acero para la ampliación de una plataforma de carga de prensas de porcellanato, todo de LB.
	1	Sistema de control de horno.
55	1	Sistema de gestión automática del parque de porcellanato con control sobre el estado de las máquinas de carga de líneas alimentación y descarga de hornos, alimentación de pulidoras y escuadradoras y situación del stock intermedio a través de los AGV.
150	2	Tamices marca Sacmi tipo SB-1029 N° 113 y 114, para tamizar la barbotina, con dos redes tamizantes, mallas de 90: 120xcm² capacidad/h 6.000 l, potencia 3CV.
198	1	Tamiz vibrante marca Manfredini & Schianchi, modelo MS/10/180, N° 1276 a 128.88, superficie útil de tamizado 2,7m² capacidad máxima 30tn/hora potencía de accionamiento 2CV.
201	1	Tanque metálico marca BND N° 1000/8, para dosificación del agua a los molinos de tambor, a ser colocado si la plataforma de los molinos, capacidad 12.000 l, completo con nivel flotador, con mando eléctrico de la válvula de cierre de alimentación de agua.
	1	Tolva con cinta transportadora Sacmi motor CFPV90 LAG Pot. 1,5W.
202	1	Tolva de acero inoxidable marca Sacmi, N° 45959/2024, para el contenido del polvo a ser prensado; volúmen interior 2,8m³.
	1	Tolva material grueso con cinta transportadora con motor marca Motori Bonora SRL Nº BC90LD4 potencia 1.5kw año 1999.
	1	Tolva móvil de 900x900mm.
124	1	Tranportador de rodillos marca Sacmi, modelo RPR-140, W 128013688, entre la prensa y el secadero, recolección móvil de rodillos con traslado neumático, dos cepillos con traslado neumático, dos cepillos rotantes motorizados; transportadora de rodillo motor.
	2	Tranportador de rodillos marca Sacmi, modelo RPR-140, W 128013688, entre la prensa y el secadero, recolección móvil de rodillos con traslado neumático, dos cepillos con traslado neumático, dos cepillos rotantes motorizados; transportadora de rodillo motor.
	1	Transportador de pancones manual marca Ormic mod. PSDP 50 de 5.000kg de carga, matrícula Nº 133095, año 1993.
125	1	Transportador de rodillos marca Sacmi, modelo RPR-140, N° 138450591, entre la prensa y el secadero, recolección móvil de rodillos con translado neumático; dos cepillos rotantes motorizados; transportadora de rodillos motorizados; volcador motorizado.
	1	Transportador manual para movimentación parque de porcellanato marca Ormic PSD-50 M 133095, año 1993.
	1	Trituradora a mandíbulas SII54, motor tipo BA 100 LA4, Nº 93300405 potencia 22kw rpm. 1.700.
	1	Vasca 8 con agitador.
	7	Vasca móvil redonda con bomba.
46	2	Alimentadores “Rolstock” marca Gabbrielle W 9907 y 9908, para alimentar los hornos de rodillos, potencia 9,79CV.
	8	Apiladores compenser chicos marca Logel mod. LC 14 AC.
	1	Cargadora de vagonetas SACS mat. Nº 2423 cinghia B154.
	1	Cargadora de vagonetas SACS mat. Nº 2425 cinghia B154.
	1	Cargadora Gabrielli año 1979 mat. Nº 9909.
	1	Cargadora Gabrielli año 1984 mat. Nº 9418.
	1	Cargadora Gabrielli sesto fiorentino italy año 1979, mat. Nº 9911.
	1	Cargadora Gabrielli sesto fiorentino italy año 1979, mat. Nº 9912.
	1	Cargadora Gabrielli sesto fiorentino italy año 1979, mat. S/Nº.

	1	Cargadora Gabrielli sesto fiorentino italy año 1982, mat. Nº 9247.
	1	Cargadora Gabrielli sesto fiorentino italy año 1994, mat. Nº 9419.
	376	Cestones.
	1	Correas de entrada a cargadora T10 marca SACS 3400 mat. 2465.
	1	Correas de entrada a cargadora T10 marca SACS 3400 mat. 2466.
	1	Correas de entrada a cargadora T10 marca SACS 3400 mat. 2467.
	1	Correas de entrada a cargadora T10 marca SACS 3400 mat. 2468.
	1	Correas de entrada a cargadora T10 marca SACS 3400 mat. 3169.
82	3	Cuadradoras “Rolstock” marca Gabbrielle Nº 9911; 9912 y 9913; máquinas automáticas colocadas al término de la esmaltadoras para formar los cuadros de azulejos con dos pequeños planos para posición de azulejos de elevada velocidad, dos descargadores “Rols”.
	4	Decoradora a rodillo marca Tot tipo USU SLN speed.
	1	Decoradora marca Omis tipo 1302800014 mat. 231 año 1994.
	1	Decoradora marca Omis tipo 1303000014 mat. 228 año 1994.
	1	Decoradora marca Omis tipo 1303000014 mat. 230 año 1994.
	1	Decoradora marca Omis tipo 1303000014 mat. S/N año 1994.
	1	Descagadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 4308.
	1	Descagadora marca Barbieri & Tarozzi año 1994, modelo BT 924/C1F mat. Nº 4309.
	1	Descargadora de vagonetas SACS mat. Nº 2427 cinghia B158.
	1	Descargadora de vagonetas SACS mat. Nº 2429 cinghia B158.
	1	Descargadora Gabrielli año 1979 mat. Nº 9907.
	1	Descargadora Gabrielli año 1979 mat. Nº 9908.
	1	Descargadora Gabrielli año 1979 mat. Nº S/N.
	1	Descargadora Gabrielli año 1984 mat. Nº 9417.
	1	Descargadora Gabrielli con Tapeto, año 1979 mat. Nº 9914.
	1	Descargadora Gabrielli con Tapeto, año 1979 mat. Nº 9915.
	1	Descargadora Gabrielli con Tapeto, año 1980 mat. Nº 9010.
	1	Descargadora Gabrielli con Tapeto, año 1982 mat. Nº 9248.
74	2	Elevadores “Rolstock” marca Gabbrielle N° 3563/3 y 3563/4, comprende una estación de carga/descarga de los carros contenedores. La estación está formada por una estación de parque; un conjunto de rodillos levantable y un elevador.
MP120	1	Equipo transportador para la verificación, control, selección y empacado de baldosas cerámicas, marca Emec N° 45959/2037 compuesto por línea de conexión de dos canales de 2.900mm de largo, banco de selección compuesto por cinta transportadora plana.
32	1	Horno para cocción de azulejos cerámicos marca BND N° 45959/1002 tipo continuo, de las siguientes características: temperatura de trabajo 1.100°C consumo de gas natural 65m3/hora a una presión de línea de 2kg/cm2, calentamiento por medio de 64 quemadores.
34	1	Horno para cocción de azulejos cerámicos marca BND N° 45959/1002 tipo continuo, de las siguientes características: temperatura de trabajo 1.150°C consumo de gas natural 85m3/hora a una presión de línea de 2kg/cm2, calentamiento por medio de 120 quemadores.
35	2	Hornos rápidos monoestractos marca Ing. U. Mori N° 3563/1 de rodillos aptos a la monoquema de azulejos cerámicos, característica: largo 60m, combustible: gas natural, temperatura de ejercicio 1.180ºC, producción 1.500m2/día, ancho útil del horno 1.300mm ancho.
54	1	Línea de empuje marca BND N° 1000/57/58, formada por: línea de acumulación empuje para los canales de almacén “Rolstock” puesta a 180" completas, largo total

		426m, seis terminales de barra de 3.000mm, arrastre con cadena 1" 114 (35,40mm) ochenta cont.
77	1	Línea de esmaltación para formatos 100x100mm marca Sacmi W 45959/2034 construida en estructura metálica de soporte; compuesta por: línea de transporte a correa doble de 73,60m, tramos de correas con motovariadores, curva a 90°, estación de car.
	5	Línea Nº 1, 2, 3, 4, 5 con 320 conjuntos de ejes y poleas de Ø 250 a 230mm con correas.
130	2	Líneas de selección y empaque marca Gabbrielle N° 9914 y 9915, para azulejos quemados a la salida de los hornos compuesta de: una curva de conexión; una cinta de goma en llano para conexión a la posición de selección largo 2.000mm ancho 400mm.
96	1	Máquina para cargar vagonetas en dos filas marca Barbieri y Tarozzi N° 1752, compuesta por: una parte fija constituida por un bastidor metálico en perfiles de acero de 2.700mm de ancho por 3.400mm de alto; un tramo telescópico articulado en ambos extremos.
90	28	Máquina para cargar/descargar vagonetas marca Barbieri y Tarozzi , compuesta por una parte fija constituida por un bastidor metálico en perfiles de acero, de 2.700mm de ancho por 3.400mm de alto; un tramo telescópico articulado en ambos extremos.
91	1	Máquina para descargar vagonetas en 2 filas marca Barbieri y Tarozzi N° 1756; compuesta por una parte fija constituida por un bastidor metálico en perfiles de acero, de 2.700mm de ancho por 3.400mm de alto; un tramo telescópico articulado en ambos extremos.
MP177	4	Máquina encajetadoras automáticas marca Tenko N° 1000/59; 1000/60; 1000/61 y 1000/62 tipo dúplex, velocidad de producción de 120/60 piezas/min. potencia instala- da 5,5CV.
MP60	1	Molino de tambor marca Sacmi, modelo MTD-340, N° 45959/2003, capacidad volumétrica 34m³, capacidad de carga 17.000kg, accionado por motor eléctrico, marca Asea Brown Boveri, Nº 7475745 de 122CV, grupo de transmisión auxiliar de 1,6CV.
MP62	1	Molino de tambor, marca Sacmi, modelo MTD-340, N° 45959/2004; capacidad volumétrica 34m³, capacidad de carga 17.000kg, accionado por motor eléctrico marca Asea Brown Boveri, N° 7475748 de 122CV, grupo de transmisión auxiliar de 1,6CV.
MP63	2	Molinos a tambor, para molienda en húmedos de arcillas, marca Sacmi nvs 343 y 344 ambos modelo MT-34000, giros por minuto 12, peso 12.890kg, volúmen útil del cilindro 27.000 l, diámetro exterior 3.185mm, largo 4.060mm equipados con motor.
	1	Pick Up Gabrielli año 1984 mat. Nº 314.
	1	Pick Up Gabrielli año 1984 mat. Nº 373.
48	2	Recogedores “Rolstock” marca Gabbrielle Nº 9909 y 9910, para recuperar los azulejos cocidos a la salida de los hornos transportador de 1.400mm de ancho, potencia instalada 9,79CV.
	1	Seleccionadora Línea D marca Nuova Fima.
	1	Seleccionadora Línea L marca Nuova Fima.
	1	Seleccionadora Línea A marca Nuova Fima.
	1	Seleccionadora Línea B marca SACS Linea S.O. 2000.
	1	Seleccionadora Línea C marca Nuova Fima.
	1	Seleccionadora Línea K marca SACS Linea S.O. 2000.
MP207	1	Sistema de cierre de las cajas marca Conner Nº 1000/63, formado por una cinta de goma en llano ancho 400mm, largo 11m con sistema eléctrico de indicación de cajas y mando eléctrico, un conjunto de rodillos libres para la conexión a la atadora largo 3.
	1	Tapeto año 1979 mat. Nº 9842.
	1	Tapeto año 1979 mat. Nº 9913.

	1	Tapeto Gabrielli año1984 mat. Nº 2117.
	3	Tapeto S/Nº.
	1	Tapeto S/Nº.
131	1	Transbordador auxiliar marca Barbieri y Tarozzi W 45959/1000; de dos posiciones; compuesto de tres ejes con dos ruedas metálicas por eje: desplazamiento a piñón cadena con velocidad fija: potencia de accionamiento 0,34CV.
132	1	Transbordador auxiliar marca Barbieri y Tarozzi W 45959/1001; de dos posiciones; compuesto de tres ejes con dos ruedas metálicas por eje; desplazamiento a piñón cadena con velocidad fija; potencia de accionamiento 0,34CV.
	2	Trasladadora con ascensor automática Gabrielli para cestones.
36	1	Trasladora “Rolstock” marca Gabbrielle N° 1000/56, automática para carros contenedores Corol, servicio de carga y descarga sobre ambos lados, con tres niveles verticales de trabajo.
	54	Vagonetas de chapa medidas.